

2025 年 1 月-12 月

江苏理士电池有限公司
温室气体排放核查声明报告

核查机构名称：奥邦检验认证集团有限公司

声明报告编制日期：2026 年 07 月 11 日



目 录

温室气体排放核查声明报告信息摘要表 3

温室气体排放核查声明报告5

1 概述 5

 1.1 核查目的5

 1.2 核查范围5

 1.3 核查准则5

2 核查过程和方法5

 2.1 核查组安排5

 2.2 文件评审6

 2.3 远程核查6

 2.4 声明报告编写及内部技术复核 6

3 核查发现6

 3.1 重点受核查方基本情况的核查 6

 3.2 核算边界的核查48

 3.3 核算方法的核查48

 3.4 核算数据的核查50

 3.5 质量保证和文件存档的核查 70

 3.6 监测计划执行的核查 70

 3.7 其他核查发现70

4 核查结论70

 4.1 排放报告与核算指南的符合性 70

 4.2 排放量声明70

 4.3 核查过程中未覆盖的问题或者需要特别说明的问题描述71

5 附件71

附件 1：不符合清单71

附件 2：对今后核算活动的建议 71

附件 3：温室气体管理师能力评价证书 72

温室气体排放核查声明报告信息摘要表

核查委托方名称	江苏理士电池有限公司	注册地址	金湖县工业园区神华大道北侧、同泰大道西侧
产品生产者（制造商）	江苏理士电池有限公司	生产地址	江苏省淮安市金湖县工业园区神华大道北侧、同泰大道西侧
联系人	王小马	联系方式	15351763020
企业所属行业领域	38（电气机械和器材制造业）		依据 GB/T 4754-2017《国民经济行业分类》划分
产品类型（名称）	铅酸蓄电池的设计、制造及其售后服务		
产品规格/型号/系列/物料编码	/		
核查依据	■ISO 14064-1:2018《温室气体 第 1 部分：组织层次上对温室气体排放和清除的量化和报告规范及指南》 ■ISO 14064-3-2019《温室气体 第 3 部分：温室气体声明审定与核查规范及指南》 ■GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》		
温室气体排放核查周期	2025 年 1 月-12 月		
温室气体排放报告版本/日期	2026 年 07 月 11 日，第一版		
排放量	按指南核算的企业法人边界的 温室气体排放总量	按补充数据表填报的 二氧化碳排放总量	
初始报告的排放量（tCO ₂ e）	/		/
经核查后的排放量（tCO ₂ e）	268444.1585 tCO ₂ e		不涉及
核查结论： 奥邦检验认证集团有限公司依据■ISO 14064-1:2018《温室气体 第 1 部分：组织层次上对温室气体排放和清除的量化和报告规范及指南》■ISO 14064-3-2019《温室气体 第 3 部分：温室气体声明审定与核查规范及指南》■GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》的要求，对江苏理士电池有限公司进行 2025 年 1 月-12 月的温室气体排放进行第三方核查，经评审形成如下核查结论： 1、排放报告与核算指南以及备案的监测计划的符合性： 经核查，核查组确认江苏理士电池有限公司提交的 2025 年 1 月-12 月排放信息表中的企业基本情况、核算边界、活动水平数据、排放因子数据以及温室气体排放核算和报告，符合■ISO 14064-1:2018《温室气体 第 1 部分：组织层次上对温室气体排放和清除的量化和报告规范及指南》■ISO 14064-3-2019《温室气体 第 3 部分：温室气体声明审定与核查规范及指南》■GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》的相关要求。 2、排放量声明：			

2.1 企业法人边界的排放量声明

江苏理士电池有限公司 2025 年 1 月-12 月按照核算方法和报告指南核算的企业温室气体排放总量的声明如下：

边界范围	排放类别	2025 年 1 月-12 月
范围 1	化石燃料燃烧排放量（tCO ₂ e）	3945.7293
	生产过程排放量（tCO ₂ e）	0.015
	废水厌氧处理 CH ₄ 排放量（tCO ₂ e）	441.8700
	CH ₄ 回收与销毁量（tCO ₂ e）	/
	CO ₂ 回收利用量（tCO ₂ e）	/
范围 2	净购入使用的电力对应的排放量（tCO ₂ e）	63749.6973
	净购入使用的热力对应的排放量（tCO ₂ e）	/
	净购入使用的蒸汽对应的排放量（tCO ₂ e）	836.1150
范围 3	运输产生的间接排放（tCO ₂ e）	9664.7868
	组织外购商品/购买货物/使用服务产生的间接排放（tCO ₂ e）	189805.9451
	与使用组织产品相关的间接排放（tCO ₂ e）	/
	其他来源产生的间接排放（tCO ₂ e）	/
企业温室气体/二氧化碳排放总量（tCO ₂ e）		268444.1585

2.2 补充数据表填报的二氧化碳排放量声明：

江苏理士电池有限公司属于电气机械和器材制造业，行业代码为 38（电气机械和器材制造业），不涉及补充数据表的核查与填报。

3、与上年度相比，排放量存在异常波动的原因说明：不涉及。

4、核查过程中未覆盖的问题或者特别需要说明的问题描述：

经核查发现江苏理士电池有限公司法人边界下，涉及 1 个厂区，经确认发现：位于泰州市姜堰区现代科技产业园滨河路。核查组对受核查方法人边界下的 1 个厂区所覆盖的范围内的温室气体排放情况进行了核查并出具声明报告。

核查组长	刘浩	签名	刘浩	日期	2026 年 07 月 11 日
核查组员	/	签名	/	日期	/
技术复核人	袁海	签名	袁海	日期	2026-07-20
批准人	邵优良	签名	邵优良	日期	2026-07-20
公司盖章					



温室气体排放核查声明报告

1 概述

1.1 核查目的

根据 ■ISO 14064-1:2018《温室气体 第 1 部分：组织层次上对温室气体排放和清除的量化和报告规范及指南》■ISO 14064-3-2019《温室气体 第 3 部分：温室气体声明审定与核查规范及指南》■GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》的要求，奥邦检验认证集团有限公司受江苏理士电池有限公司（以下简称“受核查方”）2025 年 1 月-12 月的温室气体排放报告进行核查。

1.2 核查范围

本次核查范围包括：

- 1) 受核查方法人边界内的温室气体排放总量，涉及直接生产系统、辅助生产系统及直接为生产服务的附属生产系统产生的温室气体排放。
- 2) 受核查方 2025 年 1 月-12 月不涉及碳排放补充数据核算报告的填报。

1.3 核查准则

奥邦检验认证集团有限公司依据《温室气体声明审定与核查规范及指南》的相关要求，开展本次核查工作，遵守下列原则：

- 1) 客观独立
保持独立于委托方和受核查方，避免偏见及利益冲突，在整个核查活动中保持客观。
- 2) 诚信守信
具有高度的责任感，确保核查工作的完整性和保密性。
- 3) 公平公正
真实、准确地反映核查活动中的发现和结论，如实报告核查活动中所遇到的重大障碍，以及未解决的分歧意见。
- 4) 专业严谨
具备核查必须的专业技能，能够根据任务的重要性和委托方的具体要求，利用其职业素养进行严谨判断。

本次核查工作的相关依据包括：

- GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》
- GB/T4754-2017《国民经济行业分类》
- GB 17167-2025《用能单位能源计量器具配备与管理通则》
- GB/T 2589-2020《综合能耗计算通则》
- DL/T 448-2016《电能计量装置技术管理规程》
- JJG 596-2012《电子式交流电能表检定规程》
- 其他相关国家、地方或行业标准。

2 核查过程和方法

2.1 核查组安排

依据受核查方的规模、行业，以及核查员的专业领域和技术能力，组织了核查组，核查组由不少于 1 名核查员组成，对于需要远程抽样的单位，每个抽样远程由不少于 1 名核查员进行远程核查。并指定不少于 1 名技术复核人做质量复核。核查组组成及技术复核人见表 2-1。

表 2-1 核查组成员表

序号	姓名	组内职务	工作单位	核查分工内容
----	----	------	------	--------

1	刘浩	组长	奥邦认证专职	GHG 碳排放核查
2	/	/	/	/

2.2 文件评审

核查组于 2026 年 07 月 11 日对受核查方提供的相关资料进行了文件评审。文件评审对象和内容包括：2025 年 1 月-12 月温室气体排放调查表、企业基本信息、排放设施清单、排放源清单、监测设备清单、活动水平和排放因子的相关信息等。通过文件评审，核查组识别出如下远程评审的重点：

- (1) 受核查方的核算边界、排放设施和排放源识别等；
- (2) 受核查方法人边界排放量相关的活动水平数据和参数的获取、记录、传递和汇总的信息流管理；
- (3) 核算方法和排放数据计算过程；
- (4) 计量器具和监测设备的校准和维护情况；
- (5) 质量保证和文件存档的核查。

受核查方提供的支持性材料及相关证明材料见本报告后“支持性文件清单”。

2.3 远程核查

核查组于 2026 年 07 月 11 日对受核查方温室气体排放情况进行了审核。远程访谈通过相关人员的访问、生产设施的抽样勘查、资料查阅、人员访谈等多种方式进行。远程主要访谈对象、部门及访谈内容如下表所示。

访问时间	姓名	部门/职位	访谈内容
2026 年 07 月 11 日	张建华	总经理	1) 了解企业基本情况、管理架构、生产工艺、生产运行情况，识别排放源和排放设施，确定企业层级和补充数据表的核算边界； 2) 了解企业排放报告管理制度的建立情况。 3) 了解企业层级和补充数据表涉及的活动水平数据、相关参数和生产数据的监测、记录和统计等数据流管理过程，获取相关监测记录； 4) 对排放报告和监测计划中的相关数据和信息，进行核查。 5) 对企业层级和补充数据表涉及的碳排放和生产数据相关的财务统计报表和结算凭证，进行核查。 6) 对排放设施和监测设备的安装/校验情况进行核查，远程查看排放设施、计量和检测设备。
	王小马	管理者代表	
	刘成志	市场部	
	潘加飞	研发部	
	韩磊	计划跟单部	
	刘冬	采购部	
	高迎建	生产车间	
	庄恒宇	仓储物流部	
	方维	财经管理部	
	刘成刚	设备部	
	黄兆云	技术部	
	刘坤	品保部	
	姜荣才	安环部	
	李春梅	人事部	
	韩强	行政部	

2.4 声明报告编写及内部技术复核

依据上述核查准则，核查组在文件审核和远程访谈核查过程中，对排放报告未开具不符合项。

为保证核查质量，核查工作实施组长负责制、技术复核人复核制、技术委员会把关三级质量管理体系。即对每一个核查项目均执行三级质量校核程序，且实行质量控制前移的措施及时把控每一环节的核查质量。核查工作的第一负责人为核查组组长。核查组组长负责在核查过程中对核查组成员进行指导，并控制最终排放报告及最终声明报告的质量；技术复核人负责在最终声明报告提交给客户前控制最终排放报告、最终声明报告的质量；技术委员会负责核查工作整体质量的把控，以及报告的批准工作。

3 核查发现

3.1 重点受核查方基本情况的核查

3.1.1 受核查方基础情况

1) 企业介绍

核查组通过查阅受核查方的法人营业执照、公司简介和组织架构图等相关信息，并与企业负责人进行

交流访谈，确认如下信息：

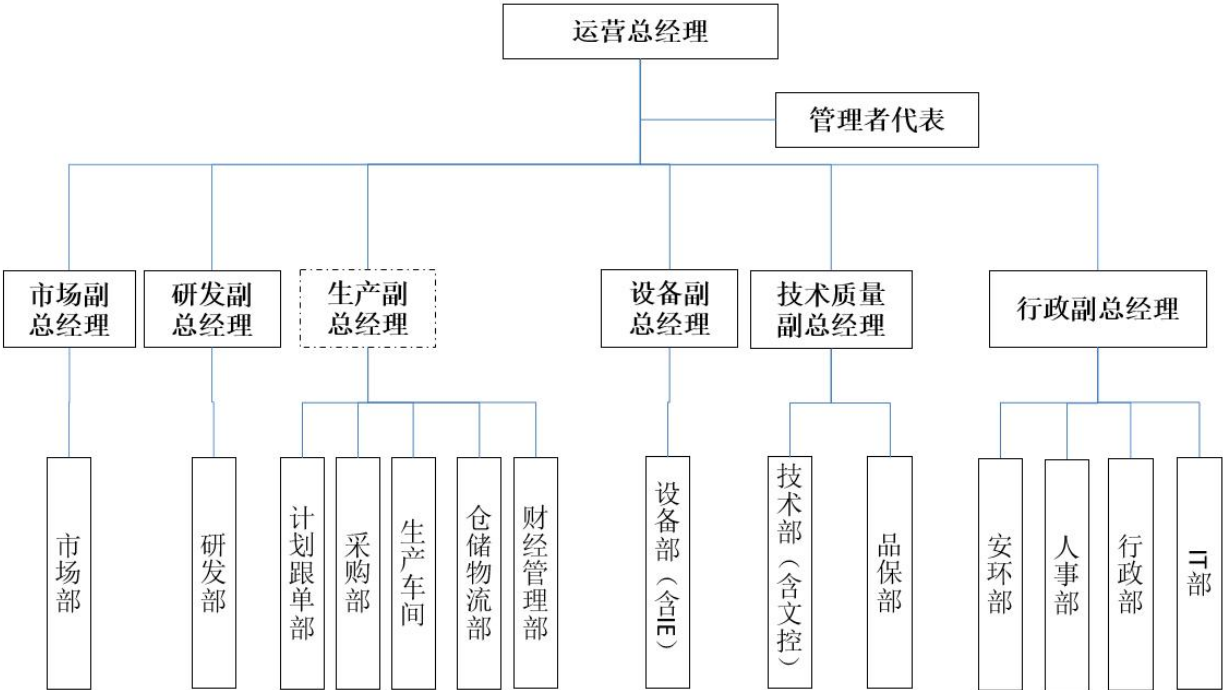
江苏理士电池有限公司（以下简称公司）成立于 2003 年，坐落于江苏省金湖县工业园区。公司统一社会信用代码：91320800746825244A，注册资本 69621.3 万元，占地 18.67 万 m²（280 亩），是专门从事全系列铅酸蓄电池的研制、开发、制造和销售的国际化新型高科技企业，拥有 20 条电池组装生产线和 CNAS 认证实验室，产品广泛应用于通信、电力、广电、铁路、太阳能、UPS、应急灯、安防、报警、园艺工具、汽车、摩托车、童车等十几个相关产业，主导产品铅酸蓄电池年生产能力 600 万 kWh。

公司先后通过质量、环境、职业健康安全、社会责任等管理体系认证，并获得了国家高新技术企业证书、海关 AEO 高级认证企业证书、国家级绿色工厂等证书及荣誉称号。LEOCH（图文）商标于 2013 年 1 月被认定为中国驰名商标。

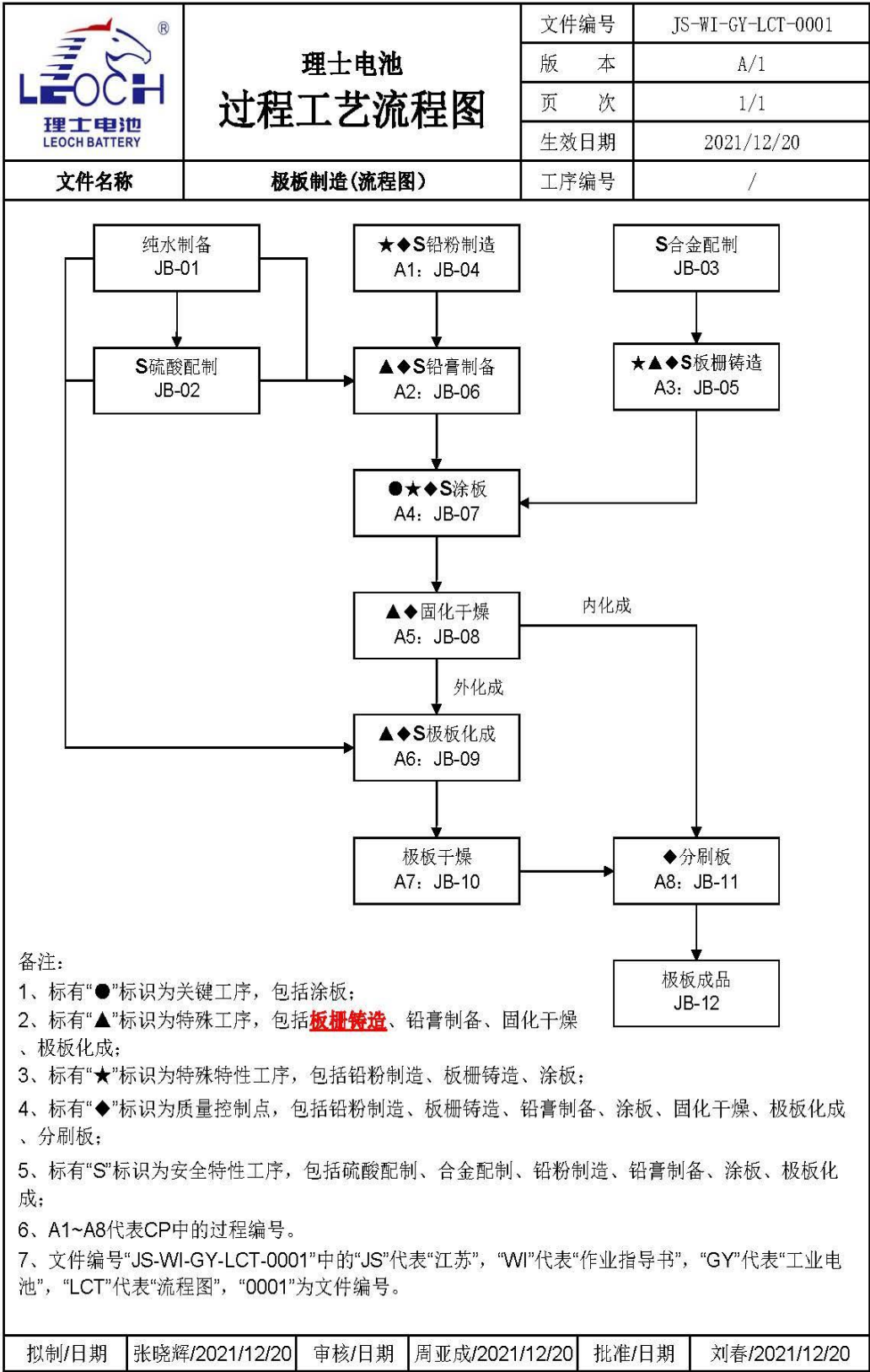
公司各类产品在国内近 30 个省市及东南亚、欧、美、非等 130 多个国家和地区销售，产品与服务均深得用户好评。

公司严格按“科技为先，树一流企业；持续改进，做电池精品；顾客至上，创国际品牌；守法经营，促规范管理”的质量方针致力于产品的生产及销售，以“成为有竞争力的、技术领先的世界级智慧能源解决方案提供商”为总体目标，秉承“忠诚、坚韧、拼搏、贡献 ”的企业精神，发挥“产品领先、价格合理，质量可靠，供货及时”的经营能力，愿与国内外同仁携手合作，励精图治、协力奋进。

3.1.2 受核查方组织机构图

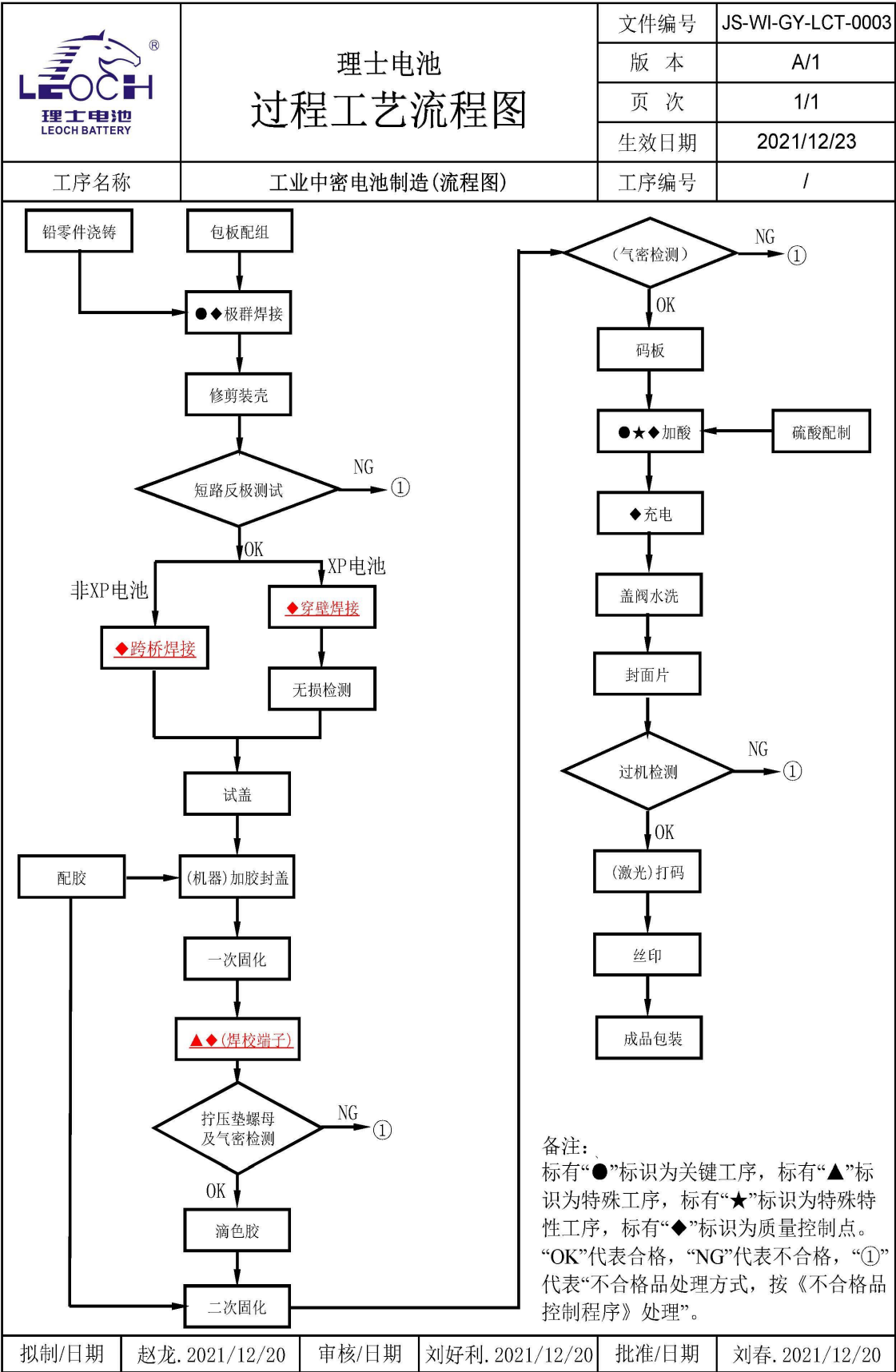


3.1.3 受核查方工艺流程图



理士电池保密文档，未经许可不得扩散

文档密级：☐绝密 ☒机密 ☐秘密



理士电池保密文档，未经许可不得扩散

文档密级：□绝密 ■机密 □秘密

3.1.4 能源管理现状及监测设备管理情况

通过文件评审以及对受核查方管理人员进行远程访谈，核查组确认受核查方的能源管理现状及监测设备管理情况如下：

1) 能源管理部门

经核查，受核查方的能源管理工作由行政部牵头负责。

2) 主要用能设备

通过查阅受核查方主要用能设备清单，以及远程勘查，核查组确认受核查方的主要用能设备情况如下：

表 3-1 经核查的主要用能设备

序号	设备名称	设备型号	设备类型	使用部门	设备状况	额定功率 (KW)	设备类别
1	铸焊机	JYCOS20176	生产设备	大密车间	正常	62	关键设备
2	铸焊机	非标设备	生产设备	摩托车	正常	70	重要设备
3	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	关键设备
4	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	关键设备
5	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	关键设备
6	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	3	关键设备
7	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
8	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
9	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
10	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
11	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
12	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
13	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
14	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
15	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
16	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
17	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
18	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
19	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
20	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
21	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备

22	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
23	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
24	铸焊机	YHZH-II	生产设备	摩托车	正常	43	重要设备
25	铸焊机	COS8	生产设备	五期车间	正常	16	重要设备
26	铸焊机	非标设备	生产设备	五期车间	正常	18	重要设备
28	铸焊机	HY520A	生产设备	小密车间	正常	27	关键设备
29	铸焊机	HY520A	生产设备	小密车间	正常	27	关键设备
30	铸焊机	HY520A	生产设备	小密车间	正常	27	关键设备
31	铸焊机	HY520A	生产设备	小密车间	正常	27	关键设备
32	铸焊机	HY520A	生产设备	小密车间	正常	27	关键设备
33	铸焊机	HY520A	生产设备	小密车间	正常	27	关键设备
34	铸焊机	HY520A	生产设备	小密车间	正常	27	关键设备
35	铸焊机	HY520A	生产设备	小密车间	正常	27	关键设备
36	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	27	重要设备
37	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	27	重要设备
38	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	27	重要设备
39	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	27	重要设备
40	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	27	重要设备
41	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	27	重要设备
42	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	43	重要设备
43	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	43	重要设备
44	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	43	重要设备
45	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	43	重要设备
46	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	43	重要设备
47	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	43	重要设备
48	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	43	重要设备
49	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	43	重要设备

50	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	18	重要设备
51	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	27	重要设备
52	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	27	重要设备
53	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	27	重要设备
54	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	27	重要设备
55	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	27	重要设备
56	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	27	重要设备
57	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	27	重要设备
58	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	3	重要设备
59	铸焊机	YHZH-II	生产设备	小密车间	正常	3	重要设备
60	铸焊机	JR-ZH12V5. 4-6	生产设备	小密车间	正常		关键设备
61	铸焊机	JR-ZH12V5. 4-6	生产设备	小密车间	正常		关键设备
62	铸焊机	JR-ZH12V5. 4-6	生产设备	小密车间	正常		关键设备
63	铸焊机	JR-ZH12V5. 4-6	生产设备	小密车间	正常		关键设备
64	铅粉机	SF-12T	生产设备	极板四期	正常	178. 2	重要设备
65	铅粉机	QZF-24S	生产设备	极板四期	正常	72	关键设备
66	铅粉机	QZF-24S	生产设备	极板四期	正常	72	关键设备
67	铅粉机	SF-14LS	生产设备	极板四期	正常	103. 15	重要设备
68	铅粉机	SF-14LS	生产设备	极板四期	正常	103. 15	重要设备
69	铅粉机	SF-14LS	生产设备	极板一期	正常	119. 785	关键设备
70	铅粉机	QFX-3	生产设备	极板一期	正常	119. 785	重要设备
71	铅粉机	QFX-3	生产设备	极板一期	正常	119. 785	重要设备
72	铅粉机	QFX-3	生产设备	极板一期	正常	119. 785	重要设备
73	铅粉机	QFX-3	生产设备	极板一期	正常	119. 785	重要设备
74	铅粉机	QFX-3	生产设备	极板一期	正常	119. 785	关键设备
75	铅粉机	SF-16S	生产设备	极板一期	正常	119. 785	重要设备
76	铅粉机	SF-16S	生产设备	极板一期	正常	119. 785	关键设备

77	铅粉机	36T	生产设备	极板一期	正常	178.2	关键设备
78	铅粉机	36T	生产设备	极板一期	正常	178.2	重要设备
79	铅粉机	36T	生产设备	五期车间	正常	178.2	重要设备
80	铅粉机	36T	生产设备	五期车间	正常	178.2	重要设备
81	铅粉机	36T	生产设备	五期车间	正常	178.2	重要设备
82	铅粉机	36T	生产设备	五期车间	正常	178.2	重要设备
83	烤箱线	(ZB-KXDL-72)	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
84	烤箱线	(ZB-KXDL-72)	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
85	烤箱线	(ZB-KXDL-72)	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
86	烤箱线	(ZB-KXDL-72)	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
87	烤箱线	(ZB-KXDL-72)	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
88	烤箱线	(ZB-KXDL-72)	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
89	烤箱线	(ZB-KXDL-72)	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
90	烤箱线	(ZB-KXDL-72)	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
91	烤箱线	(ZB-KXDL-72)	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
92	烤箱线	(ZB-KXDL-72)	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
93	烤箱线	非标设备	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
94	烤箱线	非标设备	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
95	烤箱线	非标设备	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
96	烤箱线	非标设备	生产设备	大密车间	正常	11	重要设备
97	烤箱线	(ZB-KXDL-72)	生产设备	大密车间	正常	0	重要设备
98	烤箱线	(ZB-KXDL-72)	生产设备	大密车间	正常	0	重要设备
99	烤箱线	非标设备	生产设备	摩托车	正常	15	重要设备
100	烤箱线	非标设备	生产设备	摩托车	正常	7.5	重要设备
101	烤箱线	非标设备	生产设备	摩托车	正常	7.5	重要设备
102	烤箱线	非标设备	生产设备	五期车间	正常	11	重要设备
103	烤箱线	非标设备	生产设备	五期车间	正常	9	重要设备

107	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	3	重要设备
108	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	3	重要设备
109	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	3	重要设备
110	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	3	重要设备
111	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常		重要设备
112	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
113	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
114	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
115	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
116	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
117	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
118	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	关键设备
119	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	关键设备
120	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
121	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
122	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
123	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
124	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
125	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
126	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
127	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
128	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
129	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	重要设备
130	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	关键设备
131	烤箱线	非标设备	生产设备	小密车间	正常	30	关键设备
132	烤箱线	1000*1200*1200mm, 0-100℃	生产设备	大密车间	正常		重要设备
133	烤箱线	1000*1200*1200mm,	生产设备	大密车间	正常		重要设备

		0-100℃					
134	烤箱线	EHT-62-13.66*1.6B	生产设备	五期车间	正常	24	重要设备
137	烤箱线	JR-JN-SJ-2.45-8.0	生产设备	小密车间	正常	3	关键设备
138	烤箱线	JR-JN-ZG-2.45-12.2	生产设备	小密车间	正常		关键设备
139	固化室	GH-V	生产设备	极板四期	正常	69.55	重要设备
140	固化室	GH-V	生产设备	极板四期	正常	69.55	重要设备
141	固化室	GH-V	生产设备	极板四期	正常	69.55	重要设备
142	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
143	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
144	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
145	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
146	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
147	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
148	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
149	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
150	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
151	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
152	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
153	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
154	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
155	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
156	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
157	固化室	GH30	生产设备	极板四期	正常	71	重要设备
158	固化室	GH-V	生产设备	极板一期	正常	69.55	重要设备
159	固化室	GH-V	生产设备	极板一期	正常	69.55	重要设备
160	固化室	GH-V	生产设备	极板一期	正常	69.55	重要设备
161	固化室	GH-V	生产设备	极板一期	正常	69.55	重要设备

162	固化室	SHX-GIV	生产设备	极板一期	正常	178.2	重要设备
163	固化室	SHX-GIV	生产设备	极板一期	正常	53	重要设备
164	固化室	SHX-GIV	生产设备	极板一期	正常	53	重要设备
165	固化室	SHX-GIV	生产设备	极板一期	正常	53	重要设备
166	固化室	SHX-GIV	生产设备	极板一期	正常	53	重要设备
167	固化室	SHX-GIV	生产设备	极板一期	正常	53	重要设备
168	固化室	DH-1	生产设备	极板一期	正常	53	重要设备
169	固化室	DH-1	生产设备	极板一期	正常	53	重要设备
170	固化室	DH-1	生产设备	极板一期	正常	53	重要设备
171	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	关键设备
172	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	关键设备
173	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	关键设备
174	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	关键设备
175	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	关键设备
176	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	关键设备
177	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	关键设备
178	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	关键设备
179	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	关键设备
180	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
181	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
182	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
183	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
184	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
185	固化室	GH30E	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
186	固化室	GH30E	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
187	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
188	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备

189	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
190	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	关键设备
191	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	关键设备
192	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
193	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
194	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
195	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
196	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
197	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	重要设备
198	固化室	GH30	生产设备	极板一期	正常	87.5	关键设备
199	固化室	DVP-10SX	生产设备	五期车间	正常	63	重要设备
200	固化室	DVP-10SX	生产设备	五期车间	正常	63	重要设备
201	固化室	DVP-10SX	生产设备	五期车间	正常	63	重要设备
202	固化室	DVP-10SX	生产设备	五期车间	正常	63	重要设备
203	固化室	DVP-10SX	生产设备	五期车间	正常	63	重要设备
204	固化室	DVP-10SX	生产设备	五期车间	正常	63	重要设备
205	固化室	GH30	生产设备	五期车间	正常	63	重要设备
206	固化室	GH30	生产设备	五期车间	正常	63	重要设备
207	固化室	GH30	生产设备	五期车间	正常	63	重要设备
208	固化室	GH30	生产设备	五期车间	正常	63	重要设备
209	固化室	GH30	生产设备	五期车间	正常	63	重要设备
210	固化室	GH30	生产设备	五期车间	正常	63	重要设备
211	固化室	GH30	生产设备	五期车间	正常	63	重要设备
212	固化室	13.5m	生产设备	五期车间	正常		重要设备
213	固化室	13.5m	生产设备	五期车间	正常		重要设备
214	固化室	13.5m	生产设备	五期车间	正常		重要设备
215	固化室	13.5m	生产设备	五期车间	正常		重要设备

216	固化室	13.5m	生产设备	五期车间	正常		重要设备
217	固化室	13.5m	生产设备	五期车间	正常		重要设备
218	固化室	13.5m	生产设备	五期车间	正常		重要设备
219	固化室	13.5m	生产设备	五期车间	正常		重要设备
220	固化室	13.5m	生产设备	五期车间	正常		重要设备
221	固化室	13.5m	生产设备	五期车间	正常		重要设备
222	固化室	13.5m	生产设备	五期车间	正常		重要设备
223	固化室	13.5m	生产设备	五期车间	正常		重要设备
224	除尘器	80000m³	环保设备	大密车间	正常	90	重要设备
225	除尘器	80000m³	环保设备	大密车间	正常	90	重要设备
226	除尘器	80000m³	环保设备	大密车间	正常	90	重要设备
227	除尘器	80000m³	环保设备	大密车间	正常	90	重要设备
228	除尘器	70000m³	环保设备	大密车间	正常	90	重要设备
229	除尘器	60000m³	环保设备	大密车间	正常	90	重要设备
230	除尘器	60000m³	环保设备	大密车间	正常	90	重要设备
231	除尘器	HKE-30	环保设备	极板四期	正常	37.5	重要设备
232	除尘器	HKE-15	环保设备	极板四期	正常	20.5	重要设备
233	除尘器	HKE-30	环保设备	极板四期	正常	37.5	重要设备
234	除尘器	LQMC96-6	环保设备	极板四期	正常	90	重要设备
235	除尘器	LQMC96-6	环保设备	极板四期	正常	90	重要设备
236	除尘器	HKE-30	环保设备	极板四期	正常	37.5	重要设备
237	除尘器	50000m³	环保设备	极板四期	正常	56	重要设备
238	除尘器	50000m³	环保设备	极板四期	正常	56	重要设备
239	除尘器	LQMC96-8	环保设备	极板一期	正常	90	重要设备
240	除尘器	LQM64-6	环保设备	极板一期	正常	90	重要设备
241	除尘器	HKE-30	环保设备	极板一期	正常	37.5	重要设备
242	除尘器	HKE-30	环保设备	极板一期	正常	37.5	重要设备

243	除尘器	HKE-30	环保设备	极板一期	正常	37.5	重要设备
244	除尘器	HKE-30	环保设备	极板一期	正常	37.5	重要设备
245	除尘器	CCJ/A-5	环保设备	极板一期	正常	15	重要设备
246	除尘器	60000m ³	环保设备	极板一期	正常	68	重要设备
247	除尘器	60000m ³	环保设备	极板一期	正常	68	重要设备
248	除尘器	50000m ³	环保设备	极板一期	正常	67	重要设备
249	除尘器	50000m ³	环保设备	极板一期	正常	67	重要设备
250	除尘器	50000m ³	环保设备	极板一期	正常	67	重要设备
251	除尘器	50000m ³	环保设备	极板一期	正常	67	重要设备
252	除尘器	15000m ³ /H	环保设备	极板一期	正常	80	重要设备
253	除尘器	30000m ³	环保设备	极板一期	正常	20.5	重要设备
254	除尘器	非标设备	环保设备	摩托车	正常		重要设备
255	除尘器	LQMC96-6	环保设备	摩托车	正常	68	重要设备
256	除尘器	50000m ³	环保设备	摩托车	正常	90	重要设备
257	除尘器	80000m ³	环保设备	摩托车	正常	90	重要设备
258	除尘器	60000m ³	环保设备	五期车间	正常	75	重要设备
259	除尘器	SCQ-7	环保设备	五期车间	正常	4.5	重要设备
260	除尘器	SCQ-7	环保设备	五期车间	正常	4.5	重要设备
261	除尘器	HKE-5	环保设备	五期车间	正常	15	重要设备
262	除尘器	50000m ³	环保设备	五期车间	正常	1	重要设备
263	除尘器	LQMC96-6	环保设备	五期车间	正常	55	重要设备
264	除尘器	60000m ³	环保设备	五期车间	正常		重要设备
265	除尘器	60000m ³	环保设备	五期车间	正常		重要设备
266	除尘器	60000m ³	环保设备	五期车间	正常		重要设备
267	除尘器	50000m ³	环保设备	小密车间	正常	45	重要设备
268	除尘器	50000m ³	环保设备	小密车间	正常	45	重要设备
269	除尘器	50000m ³	环保设备	小密车间	正常	45	重要设备

270	除尘器	80000m³	环保设备	小密车间	正常	90	重要设备
271	除尘器	80000m³	环保设备	小密车间	正常	90	重要设备
272	除尘器	80000m³	环保设备	小密车间	正常	90	重要设备
273	充电机	μ c-KGCFS 30A/350V/8L	生产设备	大密车间	正常		重要设备
274	充电机	μ c-KGCFS 50A/350V/8L	生产设备	大密车间	正常		重要设备
275	充电机	μ c-KGCFS 50A/350V/8L	生产设备	大密车间	正常		重要设备
276	充电机	μ c-KGCFS 50A/350V/8L	生产设备	大密车间	正常		重要设备
277	充电机	μ c-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
278	充电机	μ c-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
279	充电机	μ c-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
280	充电机	μ c-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
281	充电机	μ c-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
282	充电机	μ c-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
283	充电机	μ c-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
284	充电机	μ c-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
285	充电机	μ c-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
286	充电机	Uc-3000GHA, 350V/1 50A/2L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
287	充电机	Uc-3000GH, 350V/15 0A/2L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
288	充电机	Uc-3000GH, 350V/15 0A/2L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
289	充电机	μ c-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
290	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
291	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备

292	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
293	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
294	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
295	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
296	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
297	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
298	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
299	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
300	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
301	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
302	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
303	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
304	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
305	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
306	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
307	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
308	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
309	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
310	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	24.75	重要设备
311	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
312	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
313	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备

314	充电机	μ c-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
315	充电机	μ c-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
316	充电机	Uc-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
317	充电机	Uc-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
318	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
319	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
320	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
321	充电机	μ C-3000GHA, 350AV/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
322	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
323	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
324	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
325	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
326	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
327	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
328	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
329	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
330	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
331	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
332	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
333	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
334	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
335	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
336	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
337	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备

338	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
339	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
340	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
341	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
342	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
343	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
344	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
345	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
346	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
347	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
348	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
349	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
350	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
351	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
352	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
353	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
354	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
355	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
356	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
357	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
358	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
359	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
360	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
361	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
362	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
363	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
364	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备

365	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
366	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
367	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
368	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
369	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
370	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
371	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
372	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
373	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
374	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
375	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
376	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
377	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
378	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
379	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
380	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
381	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
382	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
383	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
384	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
385	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
386	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
387	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
388	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
389	充电机	JZH5n, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
390	充电机	JZH5, 60A/350V*8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
391	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备

392	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
393	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
394	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
395	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
396	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
397	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
398	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
399	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
400	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
401	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
402	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
403	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
404	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
405	充电机	μ C-3000GHA, 350AV /60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
406	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
407	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
408	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
409	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
410	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
411	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
412	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
413	充电机	μ C-3000GHA, 350AV /60A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备

414	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
415	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
416	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
417	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
418	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
419	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
420	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
421	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
422	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
423	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
424	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
425	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
426	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
427	充电机	μ C-3000GH, 450V/3 00A/1L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
428	充电机	μ C-3000GHA, 450V/ 300A/1L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
429	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	3	重要设备
430	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
431	充电机	μ c-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
432	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
433	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
434	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
435	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备

436	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
437	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
438	充电机	μ c-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
439	充电机	μ c-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
440	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
441	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
442	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
443	充电机	μ c-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
444	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
445	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
446	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
447	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
448	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
449	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
450	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
451	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
452	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
453	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
454	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
455	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
456	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	41	重要设备
457	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	大密车间	正常	0.1	重要设备

458	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	41	重要设备
459	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	41	重要设备
460	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
461	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
462	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
463	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
464	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
465	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
466	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
467	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
468	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
469	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
470	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	41	重要设备
471	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	41	重要设备
472	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	41	重要设备
473	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
474	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
475	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
476	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
477	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
478	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
479	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备

480	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
481	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	大密车间	正常	168	重要设备
482	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V, 1L	生产设备	极板四期	正常	120	重要设备
483	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V, 1L	生产设备	极板四期	正常	120	重要设备
484	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V, 1L	生产设备	极板四期	正常	120	重要设备
485	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V, 1L	生产设备	极板四期	正常	120	重要设备
486	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	11	重要设备
487	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	138	重要设备
488	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	138	重要设备
489	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	138	重要设备
490	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	138	重要设备
491	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	138	重要设备
492	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	138	重要设备
493	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	138	重要设备
494	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	138	重要设备
495	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	120	重要设备
496	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	84	重要设备
497	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	120	重要设备
498	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	120	重要设备
499	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	120	重要设备
500	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	120	重要设备
501	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	120	重要设备

502	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	120	重要设备
503	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板四期	正常	120	重要设备
504	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
505	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
506	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
507	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
508	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
509	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
510	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
511	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
512	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
513	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
514	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
515	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
516	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
517	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
518	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
519	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
520	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
521	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
522	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
523	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备

524	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
525	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
526	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
527	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
528	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
529	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
530	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
531	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
532	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
533	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
534	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
535	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
536	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
537	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
538	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
539	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
540	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
541	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
542	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
543	充电机	μ C-KGCFA 300A/400V/1L	充电设备	极板一期	正常	138	重要设备
544	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板一期	正常	138	关键设备
545	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板一期	正常	138	关键设备

546	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板一期	正常	138	重要设备
547	充电机	μ C-KGCFS 300A/450V/1L	生产设备	极板一期	正常	138	重要设备
548	充电机	μ c-XCF-10A/6V 12V	生产设备	技术部	正常	68	重要设备
549	充电机	μ c-XCF-10A/6V 12V	生产设备	技术部	正常	68	重要设备
550	充电机	μ c-XCF-50A/6V 12V	生产设备	技术部	正常	68	重要设备
551	充电机	μ c-XCF-50A/6V 12V	生产设备	技术部	正常	68	重要设备
552	充电机	μ C-ZS-1000A/6V、 12V	生产设备	技术部	正常	68	重要设备
553	充电机	μ C-XCF-100A/6V、 12V	生产设备	技术部	正常	68	重要设备
554	充电机	μ c-XCF-18V/1A、 4A、10A*4	生产设备	技术部	正常	68	重要设备
555	充电机	μ C-XCF-100A/6V、 12V	生产设备	技术部	正常	68	重要设备
556	充电机	μ c-XCF08	生产设备	技术部	正常	46	重要设备
557	充电机	μ c-ZS08 20A/100A/48V, 2L	生产设备	技术部	正常	168	重要设备
558	充电机	μ c-XCF08-10A/6V、 12V*6	生产设备	技术部	正常	68	重要设备
559	充电机	μ C-XCF08 100A/12V*4L	生产设备	技术部	正常	0.75	重要设备
560	充电机	μ c-ZS08-2、6、 16V/150A*3	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
561	充电机	μ c-XCF08-100A/6V 、12V*4	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
562	充电机	μ c-XCF08-100A/6V 、12V*4	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
563	充电机	μ c-XCF08-100A/6V 、12V*4	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
564	充电机	μ c-XCF08-10A/6V、 12V*6	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
565	充电机	μ c-XCF08-10A/6V、 12V*6	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
566	充电机	μ c-XCF08-10A/6V、 12V*6	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
567	充电机	μ c-XCF08-50A/6V、 12V*6	检测设备	技术部	正常	68	重要设备

568	充电机	μ c-XCF08-50A/6V、 12V*6	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
569	充电机	μ c-XCF08-100A/48 V*3	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
570	充电机	μ c-XCF08-100A/48 V*3	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
571	充电机	μ c-XCF08-100A/48 V*3	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
572	充电机	μ c-XCF08-500A/6、 12V	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
573	充电机	μ c-XCF08-1、5、 10A/350V*8	检测设备	技术部	正常	3	重要设备
574	充电机	μ C-XCF08 100A/48V*6L	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
575	充电机	μ C-XCF08 100A/72V*3L	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
576	充电机	μ C-XCF08 100A/72V*3L	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
577	充电机	μ c-ZS08-10A/50A/ 6V、12V*6	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
578	充电机	μ c-XCF08-10A、 50A、200A/6V、12V*3	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
579	充电机	μ c-XCF08-1A/6V、 12V*6	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
580	充电机	μ c-XCF08-10A/6V、 12V*6	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
581	充电机	μ c-XCF08-10A/6V、 12V*6	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
582	充电机	μ c-XCF08-10A/6V、 12V*6	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
583	充电机	μ c-XCF08-500A/6、 12V	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
584	充电机	μ c-XCF08-24V/400 A*1	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
585	充电机	μ c-XCF08-100A/6V 、12V*4	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
586	充电机	μ c-XCF08-1A、20A、 50A/220V*6	检测设备	技术部	正常	68	重要设备
587	充电机	μ C-XCF08, 10A	生产设备	技术部	正常	84	重要设备
588	充电机	μ C-XCF08, 10A	生产设备	技术部	正常	84	重要设备
589	充电机	μ c-XCF08-150A/16 V*3	生产设备	技术部	正常	84	重要设备

590	充电机	μ c-XCF08-150A/16 V*3	生产设备	技术部	正常	84	重要设备
591	充电机	48V2500A1C	生产设备	技术部	正常		重要设备
592	充电机	12V10A12C	生产设备	技术部	正常		重要设备
593	充电机	12V50A16C	生产设备	技术部	正常		重要设备
594	充电机	12V100A6C 、500A1C	生产设备	技术部	正常		重要设备
595	充电机	12V10A18C	生产设备	技术部	正常		重要设备
596	充电机	, BTS-3000GA, 450V6 0A2C	生产设备	技术部	正常		重要设备
597	充电机	μ C-XCF08-350V/5A *4、10A*4	生产设备	技术部	正常		重要设备
598	充电机	μ C-3000GH 6A, 10A/320V/24L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
599	充电机	μ C-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
600	充电机	μ C-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
601	充电机	μ C-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
602	充电机	μ C-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
603	充电机	μ C-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
604	充电机	μ C-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
605	充电机	μ C-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
606	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
607	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
608	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
609	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
610	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
611	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
612	充电机	μ c-3000GH	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备

		5A, 10A/350V/48L					
613	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
614	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
615	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
616	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	摩托车	正常	84	重要设备
617	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
618	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
619	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
620	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
621	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
622	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
623	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
624	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
625	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
626	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
627	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
628	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
629	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
630	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
631	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
632	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
633	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备

634	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
635	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
636	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
637	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
638	充电机	μ C-3000GHA, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
639	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
640	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
641	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
642	充电机	μ C-3000GHA, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
643	充电机	μ C-3000GHA, 350AV/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
644	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
645	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
646	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
647	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
648	充电机	μ C-3000GHA, 350AV/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
649	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
650	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
651	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
652	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/8L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
653	充电机	μ C-3000GHA, 350V/60A/12L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
654	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/12L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备
655	充电机	μ C-3000GH, 350V/60A/12L	生产设备	五期车间	正常	41	重要设备

656	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
657	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
658	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
659	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
660	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
661	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
662	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
663	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
664	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
665	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
666	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
667	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
668	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
669	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
670	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
671	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
672	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
673	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
674	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
675	充电机	μ C-3000GHA, 350V/ 60A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
676	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
677	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备

678	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
679	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
680	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
681	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
682	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
683	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
684	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
685	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
686	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
687	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
688	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
689	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
690	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
691	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
692	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
693	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
694	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
695	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
696	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
697	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
698	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
699	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备

700	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
701	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
702	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
703	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
704	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
705	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
706	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
707	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
708	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
709	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
710	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
711	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
712	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
713	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
714	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
715	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
716	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
717	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
718	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
719	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
720	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
721	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备

722	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
723	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
724	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
725	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
726	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
727	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
728	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
729	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
730	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
731	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
732	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
733	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
734	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
735	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
736	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
737	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
738	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
739	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
740	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
741	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
742	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
743	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备

744	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
745	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
746	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
747	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
748	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
749	充电机	μ C-3000GH, 350V/6 0A/12L	生产设备	五期车间	正常		重要设备
750	充电机	1000V550A2CH-430K W	生产设备	五期车间	正常		重要设备
751	充电机	μ C-3000GH 10A, 20A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常		重要设备
752	充电机	μ c-3000SH 3A/300V*48L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
753	充电机	μ c-3000SH 3A/300V*32L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
754	充电机	μ c-3000SH 3A/300V*32L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
755	充电机	MTL-CSC 320V/10A*24L	生产设备	小密车间	正常		重要设备
756	充电机	MTL-CSC 320V/10A*24L	生产设备	小密车间	正常		重要设备
757	充电机	μ c-3000GH 6A/10A/320V*24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
758	充电机	μ c-3000GH 6A/10A/320V*24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
759	充电机	μ c-3000GH 6A/10A/320V*24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
760	充电机	μ c-3000GH 6A/10A/320V*24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
761	充电机	μ c-3000GH 6A/10A/320V*24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
762	充电机	μ c-3000GH 6A/10A/320V*24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
763	充电机	μ c-3000GH 6A/10A/320V*24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
764	充电机	μ c-3000GH 6A/10A/320V*24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
765	充电机	μ c-3000GH 6A/10A/320V*24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备

766	充电机	μ c-3000GH 6A/10A/320V*24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
767	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
768	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
769	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
770	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
771	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
772	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
773	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
774	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
775	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
776	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
777	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
778	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
779	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
780	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
781	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
782	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
783	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
784	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
785	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
786	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
787	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备

788	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
789	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
790	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
791	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
792	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
793	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
794	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
795	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
796	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
797	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
798	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
799	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
800	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
801	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
802	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
803	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
804	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
805	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
806	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
807	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
808	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
809	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备

810	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
811	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
812	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
813	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
814	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
815	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
816	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
817	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
818	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
819	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
820	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
821	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
822	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
823	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
824	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
825	充电机	μ c-3000GH 6A、 10A/320V/24L	生产设备	小密车间	正常	46	重要设备
826	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
827	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
828	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
829	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
830	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
831	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备

832	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
833	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
834	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
835	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
836	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
837	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
838	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
839	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
840	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
841	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	关键设备
842	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	关键设备
843	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	关键设备
844	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
845	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
846	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
847	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
848	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
849	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
850	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
851	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
852	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
853	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	69	重要设备

854	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	69	重要设备
855	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	69	重要设备
856	充电机	μ C-3000GH 10A, 20A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	168	重要设备
857	充电机	μ C-3000GH 10A, 20A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	168	重要设备
858	充电机	μ C-3000GH 10A, 20A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	168	重要设备
859	充电机	μ C-3000GH 10A, 20A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	168	重要设备
860	充电机	μ C-3000GHA 10A, 20A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	168	重要设备
861	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
862	充电机	μ c-3000GHA 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
863	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
864	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
865	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
866	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
867	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
868	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
869	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
870	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
871	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
872	充电机	μ c-3000GH 5A, 10A/350V/48L	生产设备	小密车间	正常	84	重要设备
873	充电机	μ C-3000GHA, 450V/ 300A/1L	生产设备	小密车间	正常	168	重要设备

3) 主要能源消耗品种和能源统计报告情况

经查阅受核查方能源统计台账,核查组确认受核查方在 2025 年 1 月-12 月的主要能源消耗品种为柴油、汽油、乙炔、天然气、液化天然气、液化石油气、二氧化碳、甲烷、蒸气、外购电力。受核查方每月汇总能源消耗量。

4) 监测设备的配置和校验情况通过监测设备校验记录和远程勘查, 核查组确认受核查方的监测设备配置和校验符合相关规定, 满足核算指南和监测计划的要求。经核查的测量设备信息见下表:

表 3-2 经核查的计量设备信息

序号	设备名称	型号	准确度等级	安装位置	备注
1	三相四线智能电能表	DTZ71	1.0	铅粉 7#变	
2	三相四线费控智能电能表	DTZ71	1.0	8#变(极板)	
3	三相四线智能电能表	DTZ71	1.0	11#变(极板)	
4	三相四线有功电能表	DT864-4	1.0	小密配组变电站	
5	电子式三相四线交流有功电能表	DTS72	1.0	10#变	
6	三相四线费控智能电能表	DTZ71	1.0	大密 16#变总柜西	
7	三相四线智能电能表	DTZ71	1.0	大密 15#变总柜东	
8	三相四线智能电能表	DTZ71	1.0	大密 12#变总柜	
9	电子式三相四线交流有功电能表	DTS72	1.0	0#变	
10	三相四线电子式有功电能表	DTS634	1.0	电信电池(铸带线)	
11	三相四线电子式有功电能表	DTS634	1.0	电信电池(铅粉线)	
12	三相四线智能电能表	DTZ71	1.0	北充电 1#	
13	三相四线费控智能电能表	DTZ71	1.0	北充电 2#	
14	三相四线智能电能表	DTZ71	1.0	北充电 3#	
15	三相四线智能电能表	DTZ71	1.0	北充电 4#	
16	三相四线电子式有功电能表	DTS634	1.0	摩托车组装线西	
17	三相四线电子式有功电能表	DTS634	1.0	摩托车组装线东	
18	电子式三相四线交流有功电能表	DTS72	1.0	摩托亚亨 A 线(南)	
19	电子式三相四线交流有功电能表	DTS72	1.0	摩托车亚亨 B 线(南 2)	
20	三相四线费控智能电能表	DTZ71	1.0	四期化成南 1	
21	三相四线费控智能电能表	DTZ71	1.0	四期化成南 2	
22	三相四线费控智能电能表	DTZ71	1.0	四期化成南 3	
23	三相四线费控智能电能表	DTZ71	1.0	四期化成北 4	

24	三相四线费控智能电能表	DTZ71	1.0	四期化成北 5	
25	三相四线费控智能电能表	DTZ71	1.0	四期化成北 6	
26	三相四线电子式有功电能表	DTS634	1.0	四期铅粉	
27	三相四线电子式有功电能表	DTS634	1.0	四期铸板 1	
28	三相四线电子式有功电能表	DTS634	1.0	四期铸板 2	
29	三相四线智能电能表	DTZ71	1.0	四期干燥	
30	三相四线智能电能表	DTZ71	1.0	四期 3#干燥机	

综上所述，核查组确认排放报告中受核查方的基本情况信息真实、正确。

3.2 核算边界的核查

通过查阅受核查方公司简介、组织机构图以及远程访谈，核查组确认：受核查方在 2025 年 1 月-12 月期间，不涉及合并、分立和地理边界变化等情况。

核查组对受核查方的生产厂区进行了远程核查。通过远程勘察、文件评审和远程访谈，核查组确认排放报告中完整识别了受核查方企业法人边界范围内的排放源和排放设施。

表 3-3 经核查的排放源信息

序号	排放类别	温室气体种类	能源种类	用能设备名称
1	化石燃料燃烧排放量（tCO ₂ ）	CO ₂	柴油、汽油	车辆
2	生产过程排放量（tCO ₂ ）	CO ₂	二氧化碳、乙炔、液化天然气、液化石油气、天然气	设备
3	废水厌氧处理 CH ₄ 排放量（tCO ₂ ）	CH ₄	甲烷	/
4	CH ₄ 回收与销毁量（tCO ₂ ）	/		
5	CO ₂ 回收利用量（tCO ₂ ）	/		
6	净购入电力对应的排放量（tCO ₂ ）	CO ₂	电	设备
7	净购入热力对应的排放量（tCO ₂ ）	/		
8	净购入蒸汽对应的排放量（tCO ₂ ）	CO ₂	蒸气	设备
9	运输产生的间接排放（tCO ₂ e）	CO ₂	/	/
10	组织外购商品/购买货物/使用服务产生的间接排放（tCO ₂ e）	CO ₂	/	/
11	与使用组织产品的间接排放（tCO ₂ e）	/		
12	其他来源产生的间接排放（tCO ₂ e）	/		

综上所述，核查组确认受核查方是以独立法人核算单位为边界核算和报告其温室气体排放，排放报告中的排放设施和排放源识别完整准确，核算边界与■ISO 14064-1:2018《温室气体 第 1 部分：组织层次上对温室气体排放和清除的量化和报告规范及指南》■ISO 14064-3-2019《温室气体 第 3 部分：温室气体声明审定与核查规范及指南》■GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》的要求一致。

3.3 核算方法的核查

核查组确认排放报告中的温室气体排放采用 GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》中的核算方法：

工业其他行业制造企业的温室气体排放总量等于企业核算边界内化石燃料燃烧的二氧化碳排放、工业

生产过程排放量，以及净购入使用电力及热力产生的二氧化碳排放。受核查方排放量（E）计算如下：

$$E = E_{\text{燃烧}} + E_{\text{过程}} + E_{\text{电力}} + E_{\text{热力}} \quad \text{公式 1}$$

其中：

E ——二氧化碳排放总量，单位为吨（tCO₂）；

$E_{\text{燃烧}}$ ——燃料燃烧的二氧化碳排放总量（t），包括化石燃料和生物质混合燃料燃烧的二氧化碳排放量；

$E_{\text{过程}}$ ——企业边界内工业生产过程各种温室气体的排放量，单位为吨（tCO₂）；

$E_{\text{电和热}}$ ——净购入使用电力和热力产生的二氧化碳排放量（tCO₂）。

3.3.1 化石燃料燃烧排放

受核查方化石燃料燃烧产生的 CO₂ 排放量主要基于分品种的燃料燃烧量、单位燃料的含碳量和碳氧化率计算得到，公式如下：

$$E_{\text{燃烧}} = \sum_{i=1}^n AD_i \times EF_i \quad \text{公式 2}$$

$E_{\text{燃烧}}$ 是核算和报告年度内化石燃料燃烧产生的 CO₂ 排放量，单位为吨（tCO₂）；

AD_i 是核算和报告期内第 i 种化石燃料的活动水平，单位为百万千焦（GJ）；

EF_i 是第 i 种化石燃料的二氧化碳排放因子，单位为 tCO₂/GJ；

i 化石燃料类型代号。

核算和报告期内第 i 种化石燃料的活动水平 AD_i 按公式 3 计算：

$$AD_i = NCV_i \times FC_i \quad \text{公式 3}$$

式中：

NCV_i 是核算和报告期第 i 种化石燃料的低位发热量，对固体或液体燃料，单位为百万千焦/吨（GJ/t）；对气体燃料，单位为百万千焦/万立方米（GJ/万 Nm₃）；

FC_i 是核算和报告期内第 i 种化石燃料的净消耗量，对固体或液体燃料，单位为吨（t）；对气体燃料，单位为万立方米（万 Nm₃）。

化石燃料的二氧化碳排放因子按公式 4 计算：

$$EF_i = CC_i \times OF_i \times \frac{44}{12} \quad \text{公式 4}$$

式中：

CC_i 是第 i 种化石燃料的单位热值含碳量，单位为吨碳/百万千焦（tC/GJ）；

OF_i 是第 i 种化石燃料的碳氧化率，单位为%。

3.3.2 净购入使用电力及热力产生的排放

企业净购入使用电力产生的排放按公式 6 计算：

$$E_{\text{电}} = AD_{\text{电}} \times EF_{\text{电}} \quad \text{公式 6}$$

式中：

$E_{\text{电}}$ 是净购入电力所对应的电力生产环节产生的二氧化碳排放量（t）；

$AD_{\text{电}}$ 是企业的净购入电量（MWh）；

$EF_{\text{电}}$ 是区域电网年平均供电排放因子（tCO₂/MWh）。

企业净购入使用热力产生的排放按公式 7 计算：

$$E_{\text{热}} = AD_{\text{热}} \times EF_{\text{热}} \quad \text{公式 7}$$

$E_{\text{热}}$ 为企业净购入热力所对应的热力生产环节产生的二氧化碳排放量（tCO₂）；

$AD_{热}$ 是企业净购入的热力（GJ）；
 $EF_{热}$ 是热力供应的二氧化碳排放因子（tCO₂/GJ）。

通过文件评审和远程访问，核查组确认受核查方排放报告中采用的核算方法与 GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》一致，不存在任何偏移。

3.4 核算数据的核查

受核查方所涉及的活动水平数据、排放因子/计算系数如下表所示：

表 3-4 受核查方活动水平数据、排放因子/计算系数清单

排放类别	活动水平数据	排放因子/计算系数
化石燃料燃烧的 CO ₂ 排放	柴油消耗量	柴油单位热值含碳量
	柴油低位发热值	柴油碳氧化率
	汽油消耗量	汽油单位热值含碳量
	汽油低位发热值	汽油碳氧化率
	天然气消耗量	天然气单位热值含碳量
	天然气低位发热值	天然气碳氧化率
	液化天然气消耗量	液化天然气单位热值含碳量
	液化天然气低位发热值	液化天然气碳氧化率
	液化石油气消耗量	液化石油气单位热值含碳量
	液化石油气低位发热值	液化石油气碳氧化率
	乙炔耗量	乙炔排放因子
净购入使用的电力和热力对应的 CO ₂ 排放	净外购电力	净外购电力排放因子
	净外购蒸气	蒸气排放因子

3.4.1 活动水平数据及来源的核查

核查组通过查阅支持性文件及访谈受核查方，对排放报告中的每一个活动水平的数据单位、数据来源、监测方法、监测频次、记录频次、数据缺失处理进行了核查，并对数据进行了交叉核对，具体结果如下：

◆活动水平数据 1：净购入使用电力

表 3-5 对净购入使用电力的核查

数据值	120146.433
数据项	净购入使用电力
单位	MWh
数据来源	2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》
监测方法	电能表
监测频次	实时监测
记录频次	每日记录，每月汇总
数据缺失处理	数据无缺失
交叉核对	2025 年 1-12 月电费发票
交叉核对数据	1) 净购入使用电力来源于 2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》； 2) 核查组查阅受核查方提供的 2025 年 1-12 月电费发票每月使用电力数据； 3) 将通过 2025 年 1-12 月电费发票的净购入使用电力与 2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》中月度净购入使用电力进行交叉核对，两者数据基本一致，故认为 2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》中净购入电力数据合理，可采用。
核查结论	1) 核查组确认排放报告中的 2025 年 1-12 月净外购电力消耗量数据源选取合理，数据准确； 2) 受核查方净购入使用电力的获取方式及其监测设备的校验与维护均按照经备案的

	监测计划执行，符合《核算指南》要求。
--	--------------------

表 3-6 经核查的月度净购入使用电力消耗量（KWh）

交叉核对	2025 年 1-12 月电费发票			
	总电量	净购入电量	家属生活区用电量	转供电量
1 月	7909341	7909341	0	0
2 月	9710541	9710541	0	0
3 月	11587562	11587562	0	0
4 月	9492347	9492347	0	0
5 月	8981521	8981521	0	0
6 月	10233578	10233578	0	0
7 月	10397894	10397894	0	0
8 月	10237486	10237486	0	0
9 月	11171907	11171907	0	0
10 月	10007356	10007356	0	0
11 月	10274178	10274178	0	0
12 月	10142722	10142722	0	0
数据源	2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》kWh			

备注：光伏发电不产生温室气体，不纳入温室气体排放计算。

◆活动水平数据 2：柴油消耗量

表 3-7 对柴油消耗量的核查

数据值	31.1161
数据项	柴油消耗量
单位	t
数据来源	2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》
监测方法	发票
监测频次	按批次监测
记录频次	每月记录，每年汇总
数据缺失处理	数据无缺失
交叉核对	2025 年 1 月-12 月柴油发票
交叉核对数据	1) 柴油消耗量来源于 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》； 2) 远程核查组查阅受核查方提供的 2025 年 1 月-12 月柴油发票每月柴油消耗量数据； 3) 将 2025 年 1 月-12 月柴油发票与 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》中月度柴油消耗量进行交叉核对，两者数据一致，故认为 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》中柴油消耗量数据合理，可采用。
核查结论	1) 核查组确认排放报告中的 2025 年 1 月-12 月柴油消耗量数据源选取合理，数据准确； 2) 受核查方柴油消耗量的获取方式及其监测设备的校验符合《核算指南》要求，数据源选取合理可采纳。

表 3-8 经核查的月度柴油消耗量

年份	数据来源	交叉核对来源
----	------	--------

2025 年 1 月-12 月	2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》	2025 年 1 月-12 月柴油发票
柴油	31.1161 t	31.1161 t

◆活动水平数据 3：汽油消耗量

表 3-9 对汽油消耗量的核查

数据值	7.9667
数据项	汽油消耗量
单位	t
数据来源	2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》
监测方法	发票
监测频次	按批次监测
记录频次	每月记录，每年汇总
数据缺失处理	数据无缺失
交叉核对	2025 年 1-12 月汽油发票
交叉核对数据	1) 汽油消耗量来源于 2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》； 2) 核查组查阅受核查方提供的 2025 年 1-12 月汽油发票每月汽油消耗量数据； 3) 将 2025 年 1-12 月汽油发票与 2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》中月度汽油消耗量进行交叉核对，两者数据一致，故认为 2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》中汽油消耗量数据合理，可采用。
核查结论	1) 核查组确认排放报告中的 2025 年 1-12 月汽油消耗量数据源选取合理，数据准确； 2) 受核查方汽油消耗量的获取方式及其监测设备的校验符合《核算指南》要求，数据源选取合理可采纳。

表 3-10 经核查的月度汽油消耗量

年份	数据来源	交叉核对来源
2025 年 1-12 月	2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》	2025 年 1-12 月《汽油发票》
汽油	7.9667 t	7.9667 t

◆活动水平数据 4：乙炔消耗量

表 3-11 对乙炔消耗量的核查

数据值	0.312
数据项	乙炔消耗量
单位	t
数据来源	2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》
监测方法	发票
监测频次	按批次监测
记录频次	每月记录，每年汇总
数据缺失处理	数据无缺失
交叉核对	2025 年 1 月-12 月乙炔发票
交叉核对数据	1) 乙炔消耗量来源于 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》； 2) 远程核查组查阅受核查方提供的 2025 年 1 月-12 月乙炔发票每月乙炔消耗量数据； 3) 将 2025 年 1 月-12 月乙炔发票与 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》中月度乙炔消耗量进行交叉核对，两者数据一致，故认为 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统

	计表》中乙炔消耗量数据合理，可采用。
核查结论	1) 核查组确认排放报告中的 2025 年 1 月-12 月乙炔消耗量数据源选取合理，数据准确； 2) 受核查方乙炔消耗量的获取方式及其监测设备的校验符合《核算指南》要求，数据源选取合理可采纳。

表 3-12 经核查的月度乙炔消耗量

年份	数据来源	交叉核对来源
2025 年 1 月-12 月	2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》	2025 年 1 月-12 月《乙炔发票》
乙炔	0.312t	0.312t

◆活动水平数据 5：天然气消耗量

表 3-13 对天然气消耗量的核查

数据值	166.7782
数据项	天然气消耗量
单位	万 m³
数据来源	2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》
监测方法	发票
监测频次	按批次监测
记录频次	每月记录，每年汇总
数据缺失处理	数据无缺失
交叉核对	2025 年 1-12 月天然气发票
交叉核对数据	1) 天然气消耗量来源于 2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》； 2) 核查组查阅受核查方提供的 2025 年 1-12 月天然气发票每月天然气消耗量数据； 3) 将 2025 年 1-12 月天然气发票与 2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》中月度天然气消耗量进行交叉核对，两者数据一致，故认为 2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》中天然气消耗量数据合理，可采用。
核查结论	1) 核查组确认排放报告中的 2025 年 1-12 月天然气消耗量数据源选取合理，数据准确； 2) 受核查方天然气消耗量的获取方式及其监测设备的校验符合《核算指南》要求，数据源选取合理可采纳。

表 3-14 经核查的月度天然气消耗量

年份	数据来源	交叉核对来源
2025 年 1-12 月	2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》	2025 年 1-12 月天然气发票
天然气	166.7782 万 m³	166.7782 万 m³

◆活动水平数据 6：液化天然气消耗量

表 3-15 对液化天然气消耗量的核查

数据值	67.440
数据项	液化天然气消耗量
单位	t
数据来源	2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》

监测方法	发票
监测频次	按批次监测
记录频次	每月记录，每年汇总
数据缺失处理	数据无缺失
交叉核对	2025 年 1 月-12 月液化天然气发票
交叉核对数据	1) 液化天然气消耗量来源于 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》； 2) 远程核查组查阅受核查方提供的 2025 年 1 月-12 月液化天然气发票每月液化天然气消耗量数据； 3) 将 2025 年 1 月-12 月液化天然气发票与 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》中月度液化天然气消耗量进行交叉核对，两者数据一致，故认为 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》中液化天然气消耗量数据合理，可采用。
核查结论	1) 核查组确认排放报告中的 2025 年 1 月-12 月液化天然气消耗量数据源选取合理，数据准确； 2) 受核查方液化天然气消耗量的获取方式及其监测设备的校验符合《核算指南》要求，数据源选取合理可采纳。

表 3-16 经核查的月度液化天然气消耗量

年份	数据来源	交叉核对来源
2025 年 1 月-12 月	2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》	2025 年 1 月-12 月《液化天然气发票》
液化天然气	67.440t	67.440t

◆活动水平数据 7：液化石油气消耗量

表 3-17 对液化石油气消耗量的核查

数据值	9.030
数据项	液化石油气消耗量
单位	t
数据来源	2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》
监测方法	发票
监测频次	按批次监测
记录频次	每月记录，每年汇总
数据缺失处理	数据无缺失
交叉核对	2025 年 1 月-12 月液化石油气发票
交叉核对数据	1) 液化石油气消耗量来源于 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》； 2) 远程核查组查阅受核查方提供的 2025 年 1 月-12 月液化石油气发票每月液化石油气消耗量数据； 3) 将 2025 年 1 月-12 月液化石油气发票与 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》中月度液化石油气消耗量进行交叉核对，两者数据一致，故认为 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》中液化石油气消耗量数据合理，可采用。
核查结论	1) 核查组确认排放报告中的 2025 年 1 月-12 月液化石油气消耗量数据源选取合理，数据准确； 2) 受核查方液化石油气消耗量的获取方式及其监测设备的校验符合《核算指南》要求，数据源选取合理可采纳。

表 3-18 经核查的月度液化石油气消耗量

年份	数据来源	交叉核对来源
2025 年 1 月-12 月	2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》	2025 年 1 月-12 月《液化石油气发票》
液化石油气	9.030t	9.030t

◆活动水平数据 8：蒸气消耗量

表 3-19 对蒸气消耗量的核查

数据值	2844
数据项	蒸气消耗量
单位	t
数据来源	2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》
监测方法	发票
监测频次	按批次监测
记录频次	每月记录，每年汇总
数据缺失处理	数据无缺失
交叉核对	2025 年 1 月-12 月蒸气发票
交叉核对数据	1) 蒸气消耗量来源于 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》； 2) 远程核查组查阅受核查方提供的 2025 年 1 月-12 月蒸气发票每月蒸气消耗量数据； 3) 将 2025 年 1 月-12 月蒸气发票与 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》中月度蒸气消耗量进行交叉核对，两者数据一致，故认为 2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》中蒸气消耗量数据合理，可采用。
核查结论	1) 核查组确认排放报告中的 2025 年 1 月-12 月蒸气消耗量数据源选取合理，数据准确； 2) 受核查方蒸气消耗量的获取方式及其监测设备的校验符合《核算指南》要求，数据源选取合理可采纳。

表 3-20 经核查的月度蒸气消耗量

年份	数据来源	交叉核对来源
2025 年 1 月-12 月	2025 年 1 月-12 月《能源消耗统计表》	2025 年 1 月-12 月《蒸气发票》
蒸气	2844t	2844t

◆活动水平数据 9：二氧化碳气灭火器体逸散量

表 3-21 对二氧化碳灭火器逸散量的核查

数据值	0.015
数据项	二氧化碳逸散量
单位	t
数据来源	2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》
监测方法	/
监测频次	按批次监测
记录频次	每月记录，每年汇总
数据缺失处理	数据无缺失
交叉核对	2025 年 1-12 月灭火器发票
交叉核对数据	1) 二氧化碳逸散量来源于 2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》； 2) 核查组查阅受核查方提供的 2025 年 1-12 月灭火器发票每月二氧化碳消逸散数据；

	3) 将 2025 年 1-12 月灭火器发票与 2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》中月度二氧化碳逸散量进行交叉核对，两者数据一致，故认为 2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》中二氧化碳消耗量数据合理，可采用。
核查结论	1) 核查组确认排放报告中的 2025 年 1-12 月二氧化碳逸散量数据源选取合理，数据准确； 2) 受核查方二氧化碳消耗量的获取方式及其监测设备的校验符合《核算指南》要求，数据源选取合理可采纳。

表 3-22 经核查的月度二氧化碳逸散量

年份	数据来源	交叉核对来源
2025 年 1-12 月	2025 年 1-12 月《能源消耗统计表》	2025 年 1-12 月灭火器发票
二氧化碳逸散	0.015 t	0.015 t

综上所述，通过文件评审和远程访问，核查组确认排放报告中活动水平数据及来源真实、可靠、正确，符合《核算指南》的要求。

3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查

核查组通过查阅支持性文件及访谈受核查方，对排放报告中的每一个排放因子和计算系数的数据单位、数据来源、监测方法、监测频次、记录频次、数据缺失处理进行了核查，并对数据进行了交叉核对，具体结果如下：

◆排放因子和计算系数 1：外购电力排放因子

表 3-23 对外购电力排放因子的核查

数据值	0.5306
数据项	外购电力排放因子
单位	kgCO ₂ e/kWh
数据来源	生态环境部和国家统计局于 2025 年 12 月 31 日联合印发《关于发布 2023 年电力二氧化碳排放因子的公告》（公告 2025 年 第 47 号），其中表 1 全国电网平均排放因子为 0.5306 kgCO ₂ e/kWh
核查结论	核查组确认排放报告（最终）采用全国电网平均排放因子缺省值，确认最终填报数据与核查数据一致，数据来源合理。

◆排放因子和计算系数 2：常用化石燃料相关参数的推荐值（柴油）

表 3-24 对柴油相关参数的推荐值的核查

低位发热量	42.652 GJ/t
单位热值含碳量	0.0202tC/GJ
燃料碳氧化率	98%
数据来源	GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》中的附录 C
核查结论	受核查方未检测平均低位发热量，核查组确认排放报告（最终）采用核算指南中的缺省值，合理准确，符合核算指南要求。

◆排放因子和计算系数 3：常用化石燃料相关参数的推荐值（汽油）

表 3-25 对汽油相关参数的推荐值的核查

低位发热量	43.070 GJ/t
单位热值含碳量	0.0189 tC/GJ

燃料碳氧化率	98%
数据来源	GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》中的附录 C
核查结论	受核查方未检测汽油平均低位发热量，核查组确认排放报告（最终）采用核算指南中的缺省值，合理准确，符合核算指南要求。

◆排放因子和计算系数 4：常用化石燃料相关参数的推荐值（天然气）

表 3-26 对天然气相关参数的推荐值的核查

低位发热量	389.31 GJ/万 Nm ³
单位热值含碳量	0.0153 tC/GJ
燃料碳氧化率	99%
数据来源	GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》中的附录 C
核查结论	受核查方未检测天然气平均低位发热量，核查组确认排放报告（最终）采用核算指南中的缺省值，合理准确，符合核算指南要求。

◆排放因子和计算系数 5：常用化石燃料相关参数的推荐值（乙炔）

表 3-27 对乙炔相关参数的推荐值的核查

数据值	3.38
数据项	乙炔排放因子
单位	tCO ₂ e/t
数据来源	GB/T 32151.29-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 29 部分：机械设备制造企业》
核查结论	受核查方未检测乙炔平均低位发热量，核查组确认排放报告（最终）采用核算指南中的缺省值，合理准确，符合核算指南要求。

◆排放因子和计算系数 6：常用化石燃料相关参数的推荐值（液化天然气）

表 3-28 对液化天然气相关参数的推荐值的核查

低位发热量	51.498 GJ/t
单位热值含碳量	0.0153 tC/GJ
燃料碳氧化率	98%
数据来源	GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》中的附录 C
核查结论	受核查方未检测液化天然气平均低位发热量，核查组确认排放报告（最终）采用核算指南中的缺省值，合理准确，符合核算指南要求。

◆排放因子和计算系数 7：常用化石燃料相关参数的推荐值（液化石油气）

表 3-29 对液化石油气相关参数的推荐值的核查

低位发热量	50.179 GJ/t
单位热值含碳量	0.0172 tC/GJ
燃料碳氧化率	98%
数据来源	GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》中的附录 C

核查结论	受核查方未检测液化石油气平均低位发热量，核查组确认排放报告（最终）采用核算指南中的缺省值，合理准确，符合核算指南要求。
------	---

◆排放因子和计算系数 8：蒸汽排放因子

表 3-30 对蒸汽排放因子的核查

数据值	0.11
数据项	蒸汽排放因子
单位	tCO ₂ /GJ
数据来源	GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》中的附录 C
核查结论	核查组确认排放报告（最终）采用蒸汽排放因子缺省值，确认最终填报数据与核查数据一致，数据来源合理。

综上所述，通过文件评审和远程访问，核查组确认排放报告中排放因子和计算系数数据及来源真实、可靠、正确，符合《核算指南》的要求。

3.4.3 法人边界排放量的核查

通过对受核查方提交的 2025 年 1 月-12 月排放报告进行核查，核查组对排放报告进行验算后确认受核查方的排放量计算公式正确，排放量的累加正确，排放量的计算可再现。

受核查方 2025 年 1 月-12 月碳排放量计算如下表所示。

表 3-31 化石燃料燃烧排放量计算

年份	燃料种类	消耗量	低位发热量	单位热值含碳量	碳氧化率	折算因子	排放量
		t/万 Nm ³	GJ/t 或 GJ/万 Nm ³	tC/GJ	%	--	tCO ₂ e
2025 年 1 月-12 月	柴油	31.1161	42.652	0.0202	98%	44/12	96.3326
	汽油	7.9667	43.070	0.0189	98%	44/12	23.3030
	天然气	166.7782	389.31	0.0153	99%	44/12	3606.0924
	液化天然气	67.440	51.498	0.0153	98%	44/12	190.9417
	液化石油气	9.030	50.179	0.0172	98%	44/12	28.0050
合计							3944.6747

年份	燃料种类	消耗量	排放因子	排放量
2025 年 1 月-12 月	乙炔	T	tCO ₂ e/t	tCO ₂ e
		0.312	3.38	1.0546

表 3-32 灭火器逸散过程排放计算

年份	气体种类	消耗量(t)	排放量(tCO ₂ e)
2025 年 1 月-12 月	二氧化碳	0.015	0.015

表 3-33 净购入使用电力消耗的排放量计算

年份	净购入使用电力	外购电力排放因子	CO ₂ 排放量
----	---------	----------	---------------------

	MWh	kgCO ₂ e/kWh	tCO ₂ e
2025 年 1 月-12 月	120146.433	0.5306	63749.6973

表 3-34 净购入使用蒸汽消耗的排放量计算

年份	净购入使用蒸汽	外购蒸汽排放因子	蒸汽饱和热焓值	CO2 排放量
	T	tCO ₂ e/GJ	GJ/T	tCO ₂ e
2025 年 1 月-12 月	2844	0.11	2.69326	836.1150

表 3-35 生活废水产生的排放量计算

年份	有机物厌氧分解	排放因子	排放因子数据来源	GWP	CO ₂ 排放量当量
	kgBOD	kgCH ₄ /kgBOD	《2006 年 IPCC 国家温室气体清单指南》第 5 卷：废弃物 第 6 章：废水处理和排放 6.12 页中的表 6.2 生活废水的缺省最大 CH ₄ 产生能力 (Bo) 0.6kg CH ₄ /kg BOD	25	tCO ₂ e
2025 年 1 月-12 月	29458	0.6			441.8700

表 3-36 购买货物产生排放量计算

序号	原料名称	消耗量	单位	排放因子	单位	排放因子数据来源	碳排放量 (tCO ₂ e)
1	柴油 (上游)	31116.13	kg	0.842122338	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	26.2036
2	天然气 (上游)	1667782	m ³	0.619086869	kgCO ₂ e/m ³	国际排放因子	1032.5019
3	蒸气	2844	GJ	110	kgCO ₂ e/kg	测量/质量平衡所得	312.8400
4	乙炔 (上游)	312	kg	6.049001632	kgCO ₂ e/kg	测量/质量平衡所得	1.8873
5	高纯乙炔 (上游)	3	kg	6.049001632	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	0.0181
6	液化天然气 (高能切割气) (上游)	67440	kg	0.754740136	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	50.8997
7	液化石油气 (上游)	9030	kg	1.006225564	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	9.0862
8	汽油 (上游)	7966.66975	kg	0.987330305	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	7.8657
9	电网电力 (上游)	120146433	kWh	0.0839	kgCO ₂ e/kWh	国际排放因子	10080.2857
10	光伏电力 (上游)	3495983	kWh	0.0545	kgCO ₂ e/kWh	国际排放因子	190.5311
11	自来水	490096	t	0.00127847	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	626.5729
12	木材	73580	unit	8.870137598	kgCO ₂ e/unit	国际排放因子	652.6647

13	纸盒	2432666	kg	2. 386747925	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	5806. 1605
14	纸箱	2433295	kg	1. 344094346	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	3270. 5781
15	PVC	510260	kg	2. 884923636	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	1472. 0611
16	玻璃纤维	1537325	kg	2. 569128158	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	3949. 5849
17	HDPE	21600	kg	3. 104501911	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	67. 0572
18	黄铜	106688	kg	5. 87214059	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	626. 4869
19	铜	198740	kg	6. 995706954	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	1390. 3268
20	ABS	6623873	kg	4. 65453769	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	30831. 0665
21	橡胶	71520	kg	3. 329107261	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	238. 0978
22	环氧树脂	228035	kg	6. 364443238	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	1451. 3158
23	硫酸	11822073	kg	0. 180586911	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	2134. 9116
24	不锈钢	15495	kg	5. 110700865	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	79. 1903
25	碳钢	18	kg	1. 967586614	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	0. 0354
26	铅锡合金、铅	78175234	kg	1. 418320951	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	110877. 5722
27	PP	2460892	kg	3. 517680779	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	8656. 6325
28	PE	256631	kg	3. 104501911	kgCO ₂ e/kg	国际排放因子	796. 7114
						合计	184639. 1463

表 3-37 资本货物产生排放量计算

序号	设备名称	设备分类	金额 (元人民币)	排放因子 kgCO ₂ e/rmb	排放因子数据来源	碳排放量 (tCO ₂ e)
1	直排式振动筛	工业其他机械	46000	0. 0325506	国际排放因子	1. 4973
2	收板机、码垛机设备	工业其他机械	670000	0. 0325506	国际排放因子	21. 8089
3	供铅系统, 含天然气圆 铅锅 2 台	工业其他机械	600000	0. 0325506	国际排放因子	19. 5303
4	连续冲网生产线	工业其他机械	2150000	0. 0325506	国际排放因子	69. 9837
5	冲网涂板生产线一中 密	工业其他机械	850000	0. 0325506	国际排放因子	27. 6680
6	全自动真空灌酸机	工业其他机械	620000	0. 0325506	国际排放因子	20. 1814
7	紫外线激光打码机	包装机械设备	67000	0. 0288305	国际排放因子	1. 9316
8	全自动气密检测机	工业其他机械	87000	0. 0325506	国际排放因子	2. 8319
9	全自动热封机	工业其他机械	430000	0. 0325506	国际排放因子	13. 9967
10	全自动滚道	工业其他机械	10000	0. 0325506	国际排放因子	0. 3255
11	全自动滚道	工业其他机械	9000	0. 0325506	国际排放因子	0. 2930
12	压滤机	工业其他机械	48000	0. 0325506	国际排放因子	1. 5624
13	冷酸机	工业其他机械	300000	0. 0325506	国际排放因子	9. 7652
14	巡检仪	工业其他机械	540000	0. 0325506	国际排放因子	17. 5773
15	巡检仪	工业其他机械	3071500	0. 0325506	国际排放因子	99. 9791
16	和膏机	工业其他机械	265000	0. 0325506	国际排放因子	8. 6259
17	网栅通过式超声波清 洗线	工业其他机械	360000	0. 0325506	国际排放因子	11. 7182
18	平板拖车	通用机械设备	39000	0. 0403007	国际排放因子	1. 5717

19	色胶上烘箱排列机械手	工业其他机械	95000	0.0325506	国际排放因子	3.0923
20	色胶下烘箱排列机械手	工业其他机械	98000	0.0325506	国际排放因子	3.1900
21	色胶烘箱	工业其他机械	220000	0.0325506	国际排放因子	7.1611
22	四工位全自动称重真空灌酸	工业其他机械	245000	0.0325506	国际排放因子	7.9749
23	四工位全自动称重真空灌酸	工业其他机械	249000	0.0325506	国际排放因子	8.1051
24	STG380 型摩托车小密涂板生产线	工业其他机械	1414000	0.0325506	国际排放因子	46.0265
25	熔铅锅	工业其他机械	37500	0.0325506	国际排放因子	1.2206
26	高真空加酸负压站	工业其他机械	214000	0.0325506	国际排放因子	6.9658
27	纯铅网栅通过式超声波清洗线 设备型	工业其他机械	204500	0.0325506	国际排放因子	6.6566
28	纯铅网栅通过式超声波清洗线 设备型	工业其他机械	204500	0.0325506	国际排放因子	6.6566
29	手动叉车	工业其他机械	2600	0.0325506	国际排放因子	0.0846
30	制冰机	工业其他机械	35000	0.0325506	国际排放因子	1.1393
31	紫外激光打码机	包装机械设备	41500	0.0288305	国际排放因子	1.1965
32	冲网板栅模具	工业其他机械	316000	0.0325506	国际排放因子	10.2860
					合计	440.6041

表 3-38 固体和液体废物处置产生排放量计算

序号	废物名称	处理数量 t	排放因子 kgCO ₂ e/kg	排放因子数据来源	碳排放量 (tCO ₂ e)
1	废油	3.13	0.9069826	国际排放因子	2.8389
2	废油	2.384	0.9069826	国际排放因子	2.1622
3	废乳化液	0.364	0.9069826	国际排放因子	0.3301
4	废胶水	5.049	0.9069826	国际排放因子	4.5794
5	废树脂	2.131	0.9069826	国际排放因子	1.9328
6	水处理污泥	30.36	0.9069826	国际排放因子	27.5360
7	水处理污泥	149.76	0.9069826	国际排放因子	135.8297
8	铅泥	910.871	0.9069826	国际排放因子	826.1441
9	铅灰	676.31	0.9069826	国际排放因子	613.4014
10	合金渣	925.043	0.9069826	国际排放因子	838.9979
11	报废极板	208.445	0.9069826	国际排放因子	189.0560
12	铅渣	1316.961	0.9069826	国际排放因子	1194.4607
13	报废电池	925.721	0.9069826	国际排放因子	839.6128
14	废活性炭	0.927	0.9069826	国际排放因子	0.8408
15	废劳保、包装物、过滤吸附介质等	37.193	0.9069826	国际排放因子	33.7334
16	废桶	15.882	0.9069826	国际排放因子	14.4047

17	废液	0.368	0.9069826	国际排放因子	0.3338
				合计	4726.1947

表 3-39 原材料运输产生的排放量计算

序号	原料名称	排放源	载重比 (重量 t)	里程数 (km)	排放因子 (kgCO ₂ e/t.km)	排放因子数据来源	碳排放量 (tCO ₂ e)
1	包装材料- 木质包装材料-卡板	中型柴油货车	146.45	450	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	2.7678
2		中型柴油货车	42.59	63	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.1127
3		中型柴油货车	473.09	5	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0993
4		中型柴油货车	59.22	200	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.4974
5		中型柴油货车	375.60	15	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.2366
6		中型柴油货车	1112.66	150	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	7.0097
7		中型柴油货车	66.63	200	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.5597
8	包装材料- 木质包装材料-木箱 铝型材	中型柴油货车	38.48	5	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0081
9		中型柴油货车	14.40	63	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0381
10		中型柴油货车	13.42	150	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0845
11	包装材料- 纸类包装材料-彩盒	中型柴油货车	195.54	56	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.4599
12		中型柴油货车	19.79	66	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0548
13		中型柴油货车	90.75	120	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.4574
14		中型柴油货车	845.04	5	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.1775
15		中型柴油货车	204.69	355	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	3.0520
16		中型柴油货车	1173.57	254	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	12.5197
17	包装材料- 纸类包装材料-纸箱	中型柴油货车	3.89	290	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0473
18		中型柴油货车	568.13	78	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	1.8612
19		中型柴油货车	688.50	10	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.2892

		车				系数库	
20		中型柴油货车	63.18	60	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.1592
21		轻型柴油货车	213.01	320	0.083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	5.6576
22	包装材料-纸类包装材料-标贴	轻型柴油货车	317.00	200	0.083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	5.2622
23		轻型柴油货车	311.99	522	0.083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	13.5175
24		轻型柴油货车	98.67	370	0.083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	3.0303
25		轻型柴油货车	2.70	56	0.083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0125
26	包装材料-纸类包装材料-合格证	轻型柴油货车	24.50	20	0.083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0407
27		轻型柴油货车	2.28	200	0.083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0378
28		轻型柴油货车	4.12	310	0.083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.1061
29	包装材料-纸类包装材料-说明书	轻型柴油货车	179.31	200	0.083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	2.9766
30		轻型柴油货车	128.53	310	0.083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	3.3072
31		重型柴油货车	104.43	290	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	1.4839
32		重型柴油货车	195.45	340	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	3.2562
33	电池材料半成品-隔板-AGM 隔板	重型柴油货车	1607.64	2	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.1575
34		重型柴油货车	1933.49	190	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	18.0008
35		重型柴油货车	10222.01	250	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	125.2196
36		重型柴油货车	540.26	340	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	9.0006
37		中型柴油货车	420.77	290	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	5.1249
38	电池材料半成品-连接线与铜制品-铜端子	中型柴油货车	32.86	500	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.6900
39		中型柴油货车	11.73	200	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0985
40		中型柴油货车	15.92	1400	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.9359

41		中型柴油货车	33.27	1530	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	2.1382
42		中型柴油货车	2.91	1127	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.1379
43		中型柴油货车	27.84	733	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.8571
44		中型柴油货车	10.01	240	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.1009
45	电池材料半成品-连接线与铜制品-铜排	中型柴油货车	35.73	200	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.3001
46		中型柴油货车	8.89	320	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.1194
47		中型柴油货车	26.97	720	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.8157
48	金属类材料-原料-铜材	中型柴油货车	77.42	472	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	1.5348
49		中型柴油货车	31.15	560	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.7327
50	电池材料半成品-连接线	中型柴油货车	64.29	300	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.8101
51		重型柴油货车	5.79	290	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0823
52		中型柴油货车	578.92	1500	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	36.4721
53	电池材料半成品-塑胶类-电池壳	重型柴油货车	925.74	290	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	13.1547
54		重型柴油货车	35581.59	1	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	1.7435
55		重型柴油货车	54.11	500	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	1.3256
56		重型柴油货车	259.04	1500	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	19.0397
57	电池材料半成品-塑胶类-电池盖	重型柴油货车	667.90	290	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	9.4908
58		重型柴油货车	67.71	1460	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	4.8439
59		重型柴油货车	17786.57	1	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.8715
60		重型柴油货车	27.86	500	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.6825
61		重型柴油货车	190.87	1500	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	14.0287
62	电池材料半成品-塑胶	轻型柴油货车	4.43	540	0.083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.1986

	类-安全阀						
63	电池材料半成品-塑胶类-胶帽阀	轻型柴油货车	2. 01	290	0. 083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0. 0484
64		轻型柴油货车	22. 06	1480	0. 083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	2. 7092
65		轻型柴油货车	867. 01	540	0. 083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	38. 8595
66	电池材料半成品-塑胶类-0 型圈	轻型柴油货车	7. 90	1130	0. 083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0. 7407
67		轻型柴油货车	30. 44	540	0. 083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	1. 3645
68	化工材料-铅酸电池化工-胶水	中型柴油货车	43. 33	255	0. 042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0. 4641
69		中型柴油货车	63. 28	10	0. 042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0. 0266
70	化工材料-铅酸电池化工-硫酸	重型柴油货车	14000. 00	220	0. 049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	150. 9200
71		重型柴油货车	13633. 42	200	0. 049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	133. 6075
72		重型柴油货车	28000. 00	140	0. 049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	192. 0800
73	金属类材料-原料-钢材（螺栓、螺母、平垫）	中型柴油货车	3. 41	220	0. 042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0. 0315
74		中型柴油货车	98. 37	220	0. 042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0. 9089
75		中型柴油货车	261. 12	220	0. 042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	2. 4127
76	金属类材料-原料-合金	中型柴油货车	693. 72	380	0. 042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	11. 0718
77	金属类材料-原料-铅	重型柴油货车	36805. 69	1418	0. 049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	2557. 3329
78		重型柴油货车	33455. 25	757	0. 049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	1240. 9557
79		重型柴油货车	20072. 29	1155	0. 049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	1135. 9910
80		重型柴油货车	7285. 73	426	0. 049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	152. 0823
						合计	5959. 4969

表 3-38 固体和液体废物运输产生的排放量计算

序号	废物名称	排放源	产品重量 (t)	里程数 (km)	排放因子 (kgCO ₂ e/t. km)	排放因子数据来源	碳排放量 (tCO ₂ e)
1	废油	轻型柴油货	3. 13	92	0. 083	GEFA-Lca 温室气体排	0.0239

		车				放系数库	
2	废油	轻型柴油货车	2.384	50	0.083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0099
3	废乳化液	中型柴油货车	0.364	134	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0020
4	废胶水	中型柴油货车	5.049	134	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0284
5	废树脂	中型柴油货车	2.131	134	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0120
6	水处理污泥	重型柴油货车	30.36	153	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.2276
7	水处理污泥	重型柴油货车	149.76	203	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	1.4897
8	铅泥	重型柴油货车	910.871	428	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	19.1028
9	铅灰	重型柴油货车	676.31	428	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	14.1836
10	合金渣	重型柴油货车	925.043	428	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	19.4000
11	报废极板	重型柴油货车	208.445	428	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	4.3715
12	铅渣	重型柴油货车	1316.961	428	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	27.6193
13	报废电池	重型柴油货车	925.721	428	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	19.4142
14	废活性炭	中型柴油货车	0.927	193	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0075
15	废劳保、包装物、过滤吸附介质等	中型柴油货车	37.193	193	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.3015
16	废桶	轻型柴油货车	15.882	98	0.083	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.1292
17	废液	中型柴油货车	0.368	193	0.042	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0030
						合计	106.3261

表 3-39 产品运输产生的排放量计算

序号	产品名称	排放源	排放因子 (kgCO ₂ e/t.km)	排放因子数据来源	碳排放量 (tCO ₂ e)
1	电池/物料（外贸）	重型柴油货车	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	1.3822
2	电池/物料（外贸）	集装箱船	0.010	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	14.9048

3	蓄电池（内贸）	重型柴油货车	0.049	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	3460.2766
4				合计	3476.5636

表 3-40 员工通勤产生的排放量计算

序号	交通工具	员工年通勤里程数（人·km）	排放因子（kgCO ₂ -eq/（person·km）	排放因子数据来源	碳排放量（tCO ₂ e）
1	汽车	920500	0.041	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	37.7405
2	电动汽车	131500	0.017	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	5.3915
3	电动自行车	1914835.2	0.012	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	78.5082
4				合计	121.6402

表 3-41 员工出差产生的排放量计算

序号	所乘交通工具	员工年出差总里程（人·km）	排放因子（kgCO ₂ -eq/（person·km）	排放因子数据来源	碳排放量（tCO ₂ e）
1	高铁	18617	0.026	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.4840
2	汽车	6712	0.041	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.2752
3	地铁/交公	50	0.015	GEFA-Lca 温室气体排放系数库	0.0008
4				合计	0.7600

表 3-42 受核查方排放量汇总

种类	2025 年 1 月-12 月
化石燃料燃烧排放量（tCO ₂ e）	3945.7293
生产过程排放量（tCO ₂ e）	0.015
废水厌氧处理 CH ₄ 排放量（tCO ₂ e）	441.8700
CH ₄ 回收与销毁量（tCO ₂ e）	/
CO ₂ 回收利用量（tCO ₂ e）	/
净购入使用的电力对应的排放量（tCO ₂ e）	63749.6973
净购入使用的热力对应的排放量（tCO ₂ e）	/
净购入使用的蒸汽对应的排放量（tCO ₂ e）	836.1150
运输产生的间接排放（tCO ₂ e）	9664.7868
组织外购商品/购买货物/使用服务产生的间接排放（tCO ₂ e）	189805.9451
与使用组织产品的间接排放（tCO ₂ e）	/

其他来源产生的间接排放（tCO ₂ e）	/
企业二氧化碳排放总量（tCO ₂ e）	268444.1585

综上所述，通过重新验算，核查组确认排放报告中排放量数据真实、可靠、正确，符合《核算指南》的要求。

表 3-43 数据汇总表

	基本信息						主营产品信息						能源和温室气体排放相关数据		
							产品一			产品二					
年份	企业名称	统一社会信用代码	在岗职工总数（人）	固定资产合计（万）	工业总产值（万）	行业代码	名称	单位	产量	名称	单位	产量	综合能耗（万吨标煤）	按照指南核算的企业法人边界的温室气体排放总量（万吨二氧化碳当量）	按照补充数据核算报告模板填报的二氧化碳排放总量（万吨）
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

3.5 质量保证和文件存档的核查

通过文件审核以及远程访谈，核查组确认受核查方的温室气体排放核算和报告工作由行政部负责，并指定了专门人员进行温室气体排放核算和报告工作。核查组确认受核查方的能源管理工作基本良好，能源消耗台帐完整规范。

3.6 监测计划执行的核查

核查组通过查阅支持性文件及远程访问，对监测计划的执行情况进行了核查，确认受核查方在 2025 年 1 月-12 月按照备案的监测计划实施了温室气体的监测活动，监测工作符合《核算指南》及备案监测计划的要求。

- 受核查方基本情况与备案的监测计划中的报告主体描述一致；
- 核算边界与备案的监测计划中的核算边界和主要排放设施一致；
- 所有活动数据和排放因子按照备案的监测计划实施监测；
- 监测设备得到了维护和校准，维护和校准符合监测计划、核算指南、国家、地区或设备制造商的要求；
- 监测结果按照监测计划中规定的频次记录；
- 数据缺失时的处理方式与备案的监测计划一致；

表 3-44 对备案监测计划执行情况的核查
(不涉及)

3.7 其他核查发现

不涉及。

4 核查结论

4.1 排放报告与核算指南的符合性

经核查，核查组确认江苏理士电池有限公司 2025 年 1 月-12 月的排放报告（最终）中企业基本情况、核算边界、活动水平数据、排放因子数据、温室气体排放核算和报告符合 GB/T 32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 24 部分：电子设备制造企业》的要求。

4.2 排放量声明

4.2.1 企业法人边界的排放量声明

江苏理士电池有限公司 2025 年 1 月-12 月按照核算方法和报告指南核算的企业温室气体排放总量的声明如下：

表 4-1 企业法人边界温室气体排放总量

边界范围	排放类别	2025 年 1 月-12 月
范围 1	化石燃料燃烧排放量 (tCO ₂ e)	3945.7293
	生产过程排放量 (tCO ₂ e)	0.015
	废水厌氧处理 CH ₄ 排放量 (tCO ₂ e)	441.8700
	CH ₄ 回收与销毁量 (tCO ₂ e)	/
	CO ₂ 回收利用量 (tCO ₂ e)	/
范围 2	净购入使用的电力对应的排放量 (tCO ₂ e)	63749.6973
	净购入使用的热力对应的排放量 (tCO ₂ e)	/
	净购入使用的蒸汽对应的排放量 (tCO ₂ e)	836.1150
范围 3	运输产生的间接排放 (tCO ₂ e)	9664.7868
	组织外购商品/购买货物/使用服务产生的间接排放 (tCO ₂ e)	189805.9451
	与使用组织产品相关的间接排放 (tCO ₂ e)	/
	其他来源产生的间接排放 (tCO ₂ e)	/

企业温室气体/二氧化碳排放总量（tCO ₂ e）	268444.1585
-------------------------------------	-------------

4.2.2 补充数据表填报的二氧化碳排放量声明

江苏理士电池有限公司属于电气机械和器材制造业，行业代码为 38，不涉及补充数据表的核查与填报。

4.3 核查过程中未覆盖的问题或者需要特别说明的问题描述

核查发现江苏理士电池有限公司法人边界下，涉及 1 个厂区，经确认发现：位于泰州市姜堰区现代科技产业园滨河路。核查组对受核查方法人边界下的 1 个厂区所覆盖的范围内的温室气体排放情况进行了核查并出具声明报告。

5 附件

附件 1：不符合清单

不符合清单

序号	不符合项描述	原因分析	纠正措施	核查结论
无	无	无	无	无

附件 2：对今后核算活动的建议

核查组对受核查方今后核算活动的建议如下：

- 1）建议排放单位基于现有的能源管理体系，健全完善温室气体排放报告和核算的组织结构，进一步完善和细化二氧化碳核算报告的质量管理体系；
- 2）作为重点排放单位，建议排放单位培养对各种化石燃料低位发热值、元素碳含量和碳氧化率的自测能力；
- 3）建立企业温室气体排放信息披露制度，面向社会主动公开温室气体排放相关信息和控排行动措施；

附件 3：温室气体管理师能力评价证书



温室气体管理师能力评价证书

刘浩

LIU HAO

经中国认证认可协会（CCAA）评价，符合《温室气体管理师评价规范》要求，特发此证。

身份证号：342423198906073875

证书编号：2026-CCAA-GHG1-2243226

有效日期：2026-07-18至2029-07-17

证书级别：正式温室气体管理师

秘书长：黄继先
Secretary General: Huang Ji Xian



中国认证认可协会

证书查询：<http://www.ccaa.org.cn>